

E-COAT Pro V2

Руководство пользователя

Установки порошкового нанесения



© 2016 Sistem Teknik Makina A.Ş.

Все права защищены.

10010 St. No: 10

35470

İTOB Menderes

Izmir TURKEY

Никакая часть настоящего документа не может быть воспроизведена или передана в любой форме или любым способом, электронным или механическим, в любых целях, без прямого письменного разрешения Sistem Teknik Makina San. Ve Tic. A.Ş. По закону воспроизведение включает перевод на другой язык или формат.

Sistem Teknik Makina San. Ve Tic. A.Ş. сохраняет за собой право собственности на все права в отношении программного обеспечения, содержащегося в его продуктах. Программное обеспечение защищено международными законами об авторском праве и положениями международных договоров. Поэтому вы должны обращаться с программным обеспечением как с любым другим защищенным авторским правом материалом (например, с книгой или звукозаписью).

Были предприняты все усилия для обеспечения точности информации, содержащейся в этом руководстве. Sistem Teknik Makina San. Ve Tic. A.Ş. не несет ответственности за ошибки печати или канцелярские ошибки. Информация в этом документе может быть изменена без предварительного уведомления.

Содержание

1- Техника безопасности	4
1-1 Знаки опасности	4
1-2 Условия использования	4
1-3 Правила безопасности при работе с оборудованием для электростатического напыления	5
1-3-1 Общая информация	5
1-3-2 Соблюдение техники безопасности	5
1-3-3 Правила безопасности для персонала	5
1-3-4 Особая опасность	6
1-3-5 Требования безопасности при электростатическом порошковом окрашивании	6
1-4 Безопасность продукции	7
1-5 Комплект поставки	7
1-6 Соответствие между продуктами	8
2- Технические характеристики	8
2-1 Электрические характеристики	8
2-2 Пневматические характеристики	8
2-3 Характеристики подачи порошка	9
2-4 E-COAT Pro V2 в комплекте с E-FEED V2 характеристики подачи	9
2-5 E-COAT Pro V2 характеристики расхода воздуха	9
2-6 Общий вид блока управления	9
2-7 Передняя панель и органы управления	10
2-8 Задняя панель и разъемы подключение	11
2-9 Общее описание	12
3- Начало работы	13
3-1 Сборка	13
3-2 Запуск	16
3-3 Эксплуатация	16
3-4 Управление работой установки и дополнительными устройствами	18
3-5 Флюидизация	19
4- Чистка и техническое обслуживание	20
5- Поиск неисправностей	20
6- Запчасти и аксессуары	22
7- Таблица технического обслуживания	49
8- Срок службы и гарантия	50

1-Техника безопасности

В этом разделе изложены основные правила безопасности, которым необходимо следовать при использовании E-COAT ProV2. Эти правила безопасности должны быть прочитаны и поняты до использования E-COAT Pro V2.

1.1. Знаки опасности

В инструкциях по эксплуатации Sistem Teknik Makina содержатся следующие предупреждения с указанием их значений. Также должны соблюдаться общие меры предосторожности, и правила изложенные в инструкциях по эксплуатации.



DANGER! / ОПАСНОСТЬ!

Высокое напряжение. Возможные последствия: смерть или серьезные травмы.





WARNING! / ВНИМАНИЕ!

Неправильное использование оборудования может привести к его повреждению. Возможные последствия: травмы или повреждение оборудования.



1.2. Условия использования

1. Оборудование для нанесения покрытий E-COAT Pro V2 произведено в соответствии с последними техническими требованиями и правилами безопасности. Предназначено для электростатического нанесения порошкового покрытия.
2. Любое другое использование считается несоответствующим. Изготовитель не несет ответственности за повреждение, вызванное неправильным использованием этого оборудования; ответственность несет только конечный пользователь.
3. Соблюдение установленных изготовителем инструкций по эксплуатации, и техническому обслуживанию также является обязательным условием эксплуатации. E-COAT Pro V2 должно использоваться и обслуживаться только обученным персоналом, который проинформирован о возможных опасностях и знаком с ними.
4. Запуск оборудования запрещен до тех пор, пока не будет проверено, что E-COAT Pro V2 было установлено и подключено в соответствии с руководством по технике безопасности EN 60204-1 (безопасность машин).
5. Несанкционированные изменения E-COAT Pro V2 освобождают производителя от ответственности за причиненный ущерб.
6. Должны соблюдаться правила предотвращения несчастных случаев, а также другие правила безопасности труда.
7. В дополнение к вышеизложенному, должны соблюдаться правила безопасности для конкретной страны.



Класс взрывозащиты блока контроллера E-COAT Pro V2

Взрывозащита	Тип защиты	Класс защиты
  II 3(2)D	IP54	

Класс взрывозащиты E-GUN C2

Взрывозащита	Тип защиты	Класс защиты
  II 2 D	IP64	

Класс взрывозащиты E-GUN C3

Взрывозащита	Тип защиты	Класс защиты
  II 2 D	IP64	

Примечание: EN 60204-1 этот стандарт включает в себя электронные машины немобильных машин и программируемые электронные аппаратные средства и системы

1.3. Правила безопасности при работе с оборудованием электростатического напыления

1. Общая информация

Оборудование порошкового окрашивания Sistem Teknik Makina (ELECTRON) соответствует современным техническим требованиям безопасности. Оборудование может представлять опасность, если используется не надлежащим образом. Может быть опасным для жизни и здоровья пользователя или третьего лица, другому, а также может создавать помехи в работе другого оборудования.

1. Приступать к использованию оборудования для распыления порошка можно только после тщательного ознакомления с инструкцией по эксплуатации. Использование оборудования с нарушением инструкции может привести к его частичному или полному повреждению.
2. Исправность оборудования должна проверяться перед каждым запуском. Регулярное обслуживание - залог безопасной работы.
3. При эксплуатации следует учитывать и местные требования по безопасности.
4. Необходимо выключить оборудование из сети перед обслуживанием или ремонтом.
5. Подключение разъема пистолета к модулю управления возможно только при выключенном питании.
6. Соединительные кабели должны быть установлены таким образом, чтобы они не мешали работе оператора.
7. Следует использовать только оригинальные запасные части ELECTRON. Выход из строя оборудования по причине использования не оригинальных запасных частей не покрывается гарантией.
8. При использовании оборудования ELECTRON совместно с другим оборудованием необходимо учитывать и требования по безопасности другого оборудования.
9. Будьте осторожны при работе в зоне воздушно-порошковой смеси. В определенной концентрации смесь легко воспламеняется. Курение запрещено во всем помещении.
10. **ВНИМАНИЕ!!!** Людям с кардиостимуляторами запрещается входить в область высокого напряжения или места с электромагнитным полем. Работа с оборудованием при наличии кардиостимулятора не допускается.



ВНИМАНИЕ!

Ответственной за соблюдение техники безопасности лежит на лицах его эксплуатирующих. Sistem Teknik не несет ответственности за ущерб вызванный нарушение техники безопасности

2. Соблюдение техники безопасности

Все лица, которые будут производить сборку, запуск, эксплуатацию, ремонт и техническое обслуживание оборудования порошкового окрашивания должны ознакомиться с инструкцией по эксплуатации а так же «Правилами техники безопасности». Операторы должны быть надлежащим образом обучены и осведомлены о возможной опасности оборудования.

К работе с оборудованием должны допускаться только обученный персонал. Это также относится и к проведению обслуживания и ремонту.

Важно, чтобы инструкция по эксплуатации была изучена перед эксплуатацией оборудования. Все процедуры должны выполняться в соответствии с инструкцией.

Оборудование может быть отключено с помощью главного выключателя питания или процедуры аварийного останова.

3. Правила безопасности для персонала

1. В первую очередь следует избегать всего что может негативно повлиять на работу оборудования.
2. Никто кроме обученного персонала не должен использовать оборудование.
3. Работодатель должен подготовить инструкцию по технике безопасности при работе с оборудованием и проведении профилактики с указанием опасности для людей и окружающей среды. Инструкция должна быть написана в понятной форме на языке персонала (оператора).
4. Оператор обязан проверять оборудование на наличие внешних повреждений не реже одного раза в смену. Также следует сообщать об изменении рабочих характеристик.
5. Операторы должны соблюдать условия работы, иначе оборудование не должно использоваться.
6. Операторы должны использовать спецодежду и средства защиты (маски).
7. Рабочее место должно содержаться в чистоте, а оборудование должно регулярно проверяться и обслуживаться.
8. Защитные устройства должны быть всегда установлены на оборудовании. После проведения технического обслуживания все устройства необходимо установить на оборудование.
9. Проверка флюидизации или высокого напряжения пистолета должна выполняться при включенном оборудовании.

4. Особая опасность

1. Питание: все высоковольтное оборудование должно быть отключено от сети перед открытием. Это огромный риск для жизни, поэтому к нему нужно относиться очень осторожно.
2. Порошок: Смесь порошка и воздуха может воспламениться от искры. При использовании оборудования порошкового напыления необходима вентиляция. Наличие порошка на полу создает опасную среду.
3. Статические заряды: они могут привести к поражению людей электрическим током, или образованию искры. Следует избегать формирования статических зарядов.
4. Заземление: Все электропроводящие детали и оборудование на рабочем месте и на расстоянии 5 м. вокруг должны быть заземлены. Сопротивление заземления должно составлять не более 1 МОм. Необходимо регулярно проверять сопротивление, устройство для проверки должно храниться на рабочем месте.
5. Сжатый воздух: излишнее давление может образовываться после длительных пауз в работе, это создает риск повреждения пневматического шланга. Излишнее давление должно стравливаться надлежащим образом.
6. Механические повреждения: во время работы могут быть движущиеся части (например, конвейерная лента, поршневой насос). Оператор должен быть обучен соблюдать правила безопасности на рабочем месте.
7. Особые условия: должны соблюдаться правила безопасности на рабочем месте. Для предотвращения несанкционированного доступа могут использоваться дополнительные меры, например барьеры.
8. Модернизация оборудования: Все изменения оборудования должны согласовываться с Sistem Teknik без разрешения Sistem Teknik модернизация оборудования не допускается. Это важно для соответствия оборудования требованиям безопасности. Никогда не используйте поврежденное оборудование для порошковой покраски. Используйте только оригинальные запасные части для сохранения гарантии Sistem Teknik. Ремонт оборудования должен выполняться только специалистами или в сервисе официального дилера Sistem Teknik.

5. Требования безопасности при электростатическом порошковом окрашивании.

1. Все оборудование, используемое для порошковой окраски, опасно, если не соблюдать инструкции.
2. Все электропроводящие устройства должны быть заземлены в радиусе 5 м. от оборудования.
3. Пол в зоне покрытия должен проводить электричество (бетон обычно является проводящей поверхностью), уточните в проектной документации для своего здания.
4. Операторы должны носить обувь, проводящую электричество.
5. Пистолеты заземлены, поэтому вы должны работать голыми руками. Если вы собираетесь использовать перчатки, убедитесь, что они проводят электричество.
6. Кабель заземления должен быть подключен к винту заземления установки. Он должен иметь хорошее соединение с заземлением.
7. Бак для порошка, если используется, тоже должен быть заземлен кабелем (в комплекте).
8. Установка E-COAT Pro V2 должна быть выключена во время очистки ручного пистолета.
9. Заземление необходимо проверять каждую неделю. Сопротивление заземления должно составлять не более 1 МОм.
10. Установку E-COAT Pro V2 следует включать только после того, как будет обеспечено надлежащее заземление. В случае неисправности заземления, установку следует выключить.
11. При замене форсунки установка E-COAT Pro V2 должна быть выключена.
12. Используйте только оригинальные запасные части и аксессуары Sistem Teknik, указанные на странице запасных частей. Это обеспечивает надлежащую работу установки и ее безопасность.
13. Чистящие средства создают опасность появления горючих или токсичных паров. Пожалуйста, проверьте руководство производителя для получения дополнительной информации о чистящих средствах, если их используете.
14. Если есть какие-либо повреждения установки или пистолета, операторы должны прекратить его использование.
15. Убедитесь, что при утилизации порошковой краски и чистящих средств соблюдаются экологические нормы и инструкции производителя.
16. Ремонт должен выполняться специалистами обученными в Sistem Teknik, и ни при каких обстоятельствах не производиться в рабочей зоне.
17. Следует избегать опасных уровней концентрации пыли в зонах распыления порошка. Должна быть обеспечена достаточная вентиляция в зоне нанесения для предотвращения концентрации пыли более 50% от нижнего предела взрываемости (UEG = макс. Допустимая концентрация порошка / воздуха). Если UEG неизвестен, следует использовать значение 10 г / м³.

Европейский стандарт EN

2014/34/EU	Сертификации ATEX взрывозащищенного оборудования в соответствии директивой Евросоюза
EN 12100-1 EN 12100-2	Безопасность машин
EN IEC 60079-0	Электрооборудование для взрывоопасных сред.
EN 50 050	Переносное электростатическое оборудование для распыления легковоспламеняющихся порошковых покрытий
EN 50 177	Стационарное электростатическое оборудование для распыления легковоспламеняющихся порошковых покрытий
EN 16985:2018	Установки для нанесения покрытий - окрасочные камеры для нанесения органических порошковых лакокрасочных материалов - требования безопасности
EN 60 529	Степень защиты IP: защита электрооборудования от прикосновения, инородных тел и воды
EN 60 204	Нормы VDE для установки высоковольтных электрических станков и обрабатывающих станков с сетевым напряжением до 1000 В

1.4. Безопасность продукции

Монтажные работы, выполняемые заказчиком, должны учитывать местные нормативы.

Перед запуском установки необходимо убедиться в отсутствии посторонних предметов внутри кабины и в воздуховодах.

Все оборудование перед запуском должно быть заземлено в соответствии с нормативами.

1.5. Комплект поставки

1. E-COAT Pro V2 Automatic Bare Kit



- E-GUN C3 (Автоматический пистолет)
- E-GUN C3 Автоматический кабель пистолета (12 m)
- E-FEED V2 (Инжектор)
- E-COAT Pro V2 (Блок управления)
- Регулятор и блок распределения воздуха
- Шланги и аксессуары для соединений

2. E-COAT Pro V2 Bare Kit



- E-GUN C2 (Ручной пистолет)
- E-FEED V2 (Инжектор)
- E-COAT Pro V2 (Блок управления)
- Регулятор и блок распределения воздуха
- Шланги и аксессуары для соединений

3. E-COAT Pro V2 H



- E-GUN C2 (Ручной пистолет)
- E-FEED V2 (Инжектор)
- E-COAT Pro V2 (Блок управления)
- E-HOPP 50 (Бак 50 л.)
- E-COAT Мобильная стойка с блоком распределения и контроля псевдосжижения
- Шланги и аксессуары для соединений

4. E-COAT Pro V2 M



- E-GUN C2 (Ручной пистолет)
- E-FEED V2 (Инжектор)
- E-COAT Pro V2 (Блок управления)
- E-COAT Multicolor вибростол, стойка с блоком распределения и контроля псевдосжижения, держатель и всасывающая трубка
- Шланги и аксессуары для соединений

1.6. Соответствие между продуктами

Electron E-COAT Pro V2 может использоваться с:

- E-GUN C2
- E-GUN C3
- E-FEED V2

Electron E-GUN C2 может использоваться с:

- E-COAT Pro V2
- E-COAT Basic
- E-FEED V2
- FastCorona™ Manual

Electron E-GUN C3 может использоваться с:

- E-COAT Master P
- E-COAT Pro V2
- E-FEED V2
- FastCorona™ Auto

2-Технические характеристики E-COAT PRO V2

2.1. Электрические характеристики Электрические данные

E-COAT Pro V2 Блок управления	
Номинальное напряжение питания	100-240 VAC
Рабочая частота питающего напряжения	50-60 Hz
Потребляемая мощность	60 VA
Номинальное выходное напряжение пистолета	Max. 20 Vp-p
Номинальный выходной ток пистолета	Max. 1,5 A
Варианты вспомогательного выхода	24 VDC/max. 10W, 100-240 VAC/max. 100W
Выход продувки	24 VDC, max. 10W
Класс защиты	IP54
Рабочая температура	0 °C - +40 °C
Максимальная температура рабочей поверхности	85 °C
Сертификат	

Пневматические данные

E-COAT Pro V2 Блок управления	
Подключение сжатого воздуха	8 mm
Входное давление	5,5-7,0 bar
Максимальное содержание влаги	1,4 g/m ³
Максимальное содержание масляных паров	0,12 mg/m ³

Масса

E-GUN C2 Ручной пистолет	
Масса	510 g

Характеристики подачи порошка

E-COAT Pro V2 Блок управления	
Тип порошковой краски	Эпоксидная / Полиэфирная
Тип порошкового шланга	Двойной карбоновый антистатический шланг
Длина порошкового шланга	5 m
Диаметр порошкового шланга	11 mm
Диаметр сопла форсунки (подача порошка)	1,5 mm

E-COAT Pro V2 в комплекте с E-FEED V2 характеристики подачи

E-COAT Pro V2 Блок управления	
Давление	Выход порошка (gr/min)
0,1 MPa (1 BAR)	23
0,15 MPa (1,5 BAR)	130
0,2 MPa (2 BAR)	307
0,25 MPa (2,5 BAR)	360

E-COAT Pro V2 Характеристики расхода воздуха

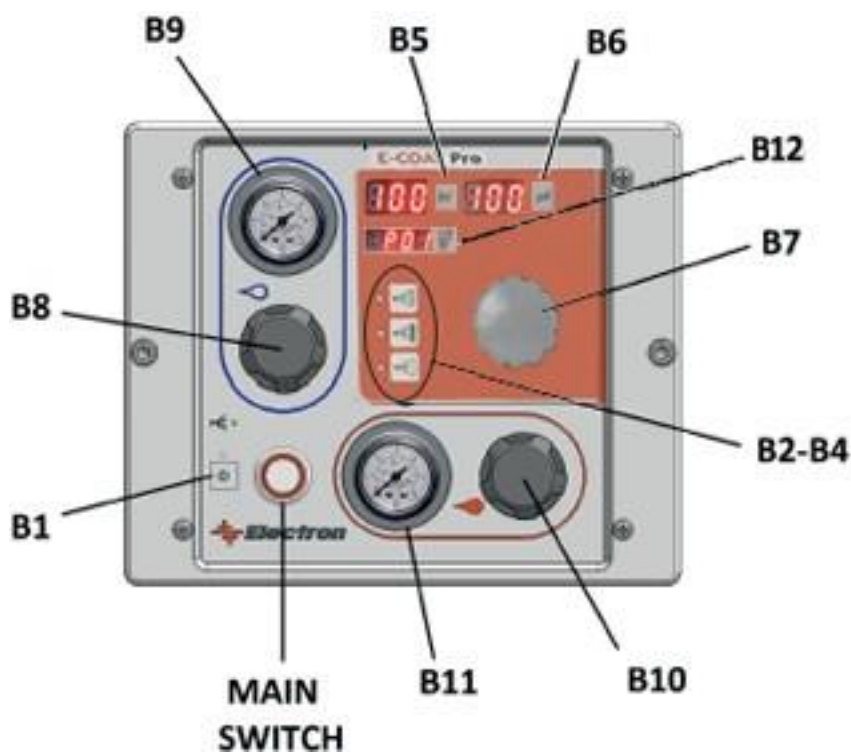
E-COAT Pro V2 Блок управления	
Воздух обдуваэлектродов	0-16 lt/min (2 lt/min заводская настройка)
Подающий воздух (краска)	0-200 lt/min
Дополнительный воздух	0-200 lt/min
Общий максимальный расход	0-400 lt/min

2.6. Общий вид



- 1) Передняя панель
- 2) Дисплей и кнопки управления
- 3) Корпус
- 4) Задняя панель и входы/выходы

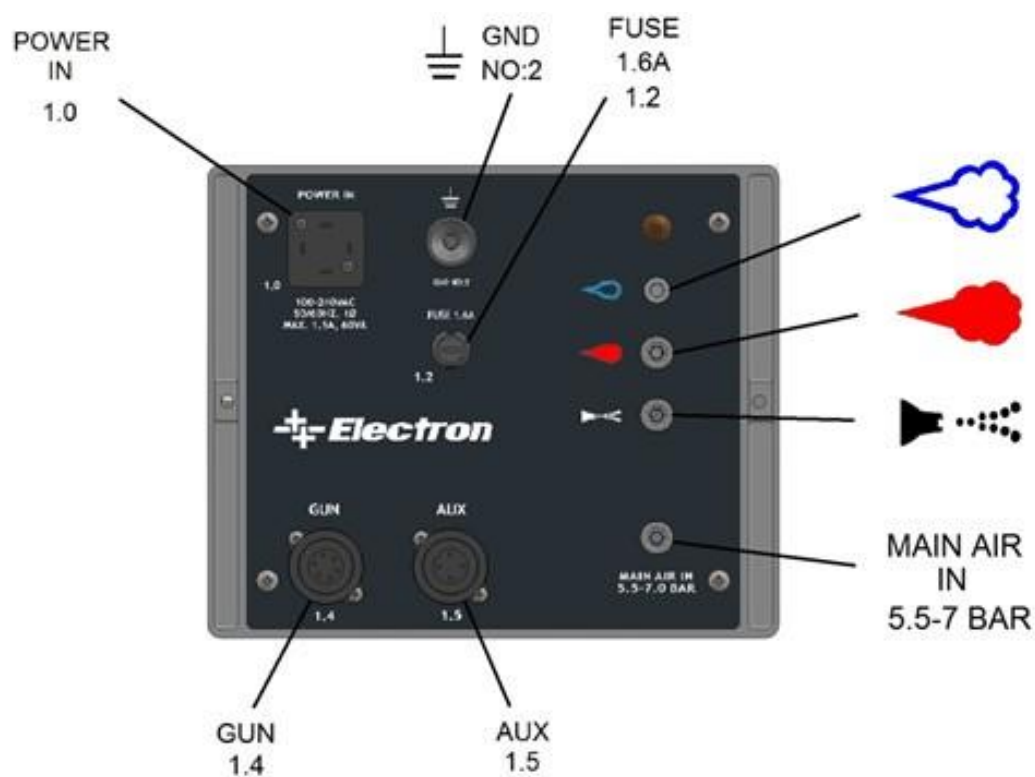
2.7. Передняя панель и органы управления



Передняя панель

Кнопка	Назначение
B1	Кнопка включения/выключения AUX (вибростола при комплектации M)
B2	Автоматическая программа 1 (гладкая поверхность)
B3	Автоматическая программа 2 (второй слой)
B4	Автоматическая программа 3 (сложное изделие)
B5	kV, кнопка выбора для настройки
B6	µA, кнопка выбора для настройки
B7	Поворотная рукоятка настройки
B8	Регулятор подачи дополнительного воздуха
B9	Манометр дополнительного воздуха
B10	Регулятор подачи порошка
B11	Манометр подачи порошка
B12	Кнопка выбора программы
MAIN SWITCH	Главный включатель питания

2.8. Задняя панель и разъемы подключения



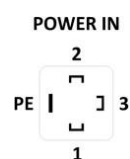
Back Panel Connections

Разъем	Назначение
1.0 POWER IN	Разъем подключения питания (100-240VAC, 50-60Hz)
1.2 Fuse 1.6A	Предохранитель 1.6А
1.4 GUN	Разъем подключения пистолета
1.5 AUX	Выход AUX (подключение клапана флюидизации / вибростол)
MAIN AIR IN 5.5-7 BAR	Вход сжатого воздуха (5.5-7.0 Bar, Ø8 Hose)
	Разъем подключения обдува электрода (Black Ø6 Hose)
	Разъем подключения дополнительного воздуха (Синий шланг Ø8)
	Разъем подключения воздуха подачи порошка (Красный шланг Ø8)
	Подключение кабеля заземления

Предупреждение: крышка входа AUX должна быть закрыта, если нет подключения

Контакты разъема питания

- 1) Фаза (100-240 VAC)
- 2) Нейтральный (ноль)
- 3) Триггер (автоматический режим при подаче фазы)
- PE) Земля



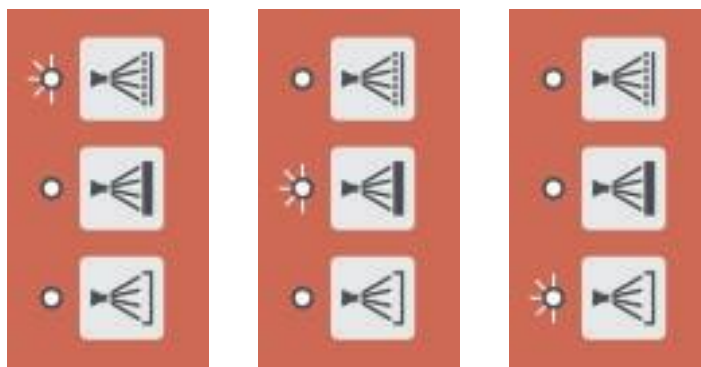
2.9. Общее описание

Варианты выбора режимов нанесения

а. Предустановленные программы

Позволяют пользователю выбрать один из наиболее подходящих режимов нанесения:

1. Нанесение покрытия на изделия с гладкой поверхностью
2. Нанесение второго слоя (покрытие лаком или «перекрас»)
3. Нанесение покрытия на сложные изделия



Кнопки предустановленных режимов

Предустановленный режим	Напряжение (kV)	Ток (µA)
Нанесение покрытия на изделия с гладкой поверхностью	100	100
Нанесение второго слоя (покрытие лаком или «перекрас»)	100	10
Нанесение покрытия на сложные изделия	100	22

б. Использование сохраненных пользовательских программ

Пользователь может сохранять собственные рабочие параметры и изменять их. 50 программ, начиная с P01 до P50, три из которых P01-02-03 предустановлены. Эти предустановленные программы описаны в данном руководстве. Пользователи могут вручную задать 47 различных программ по своему выбору.

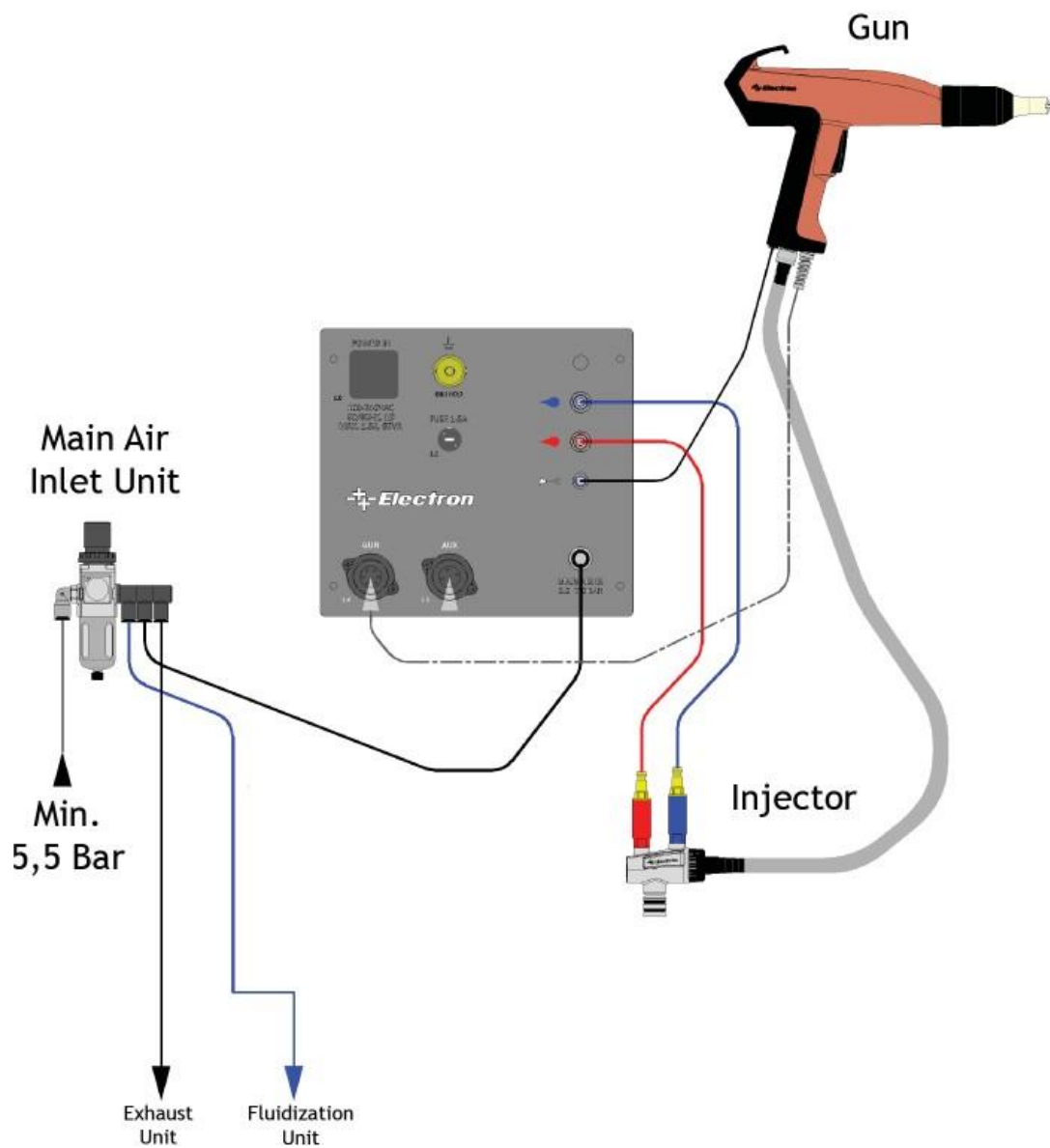


Окно выбора программы

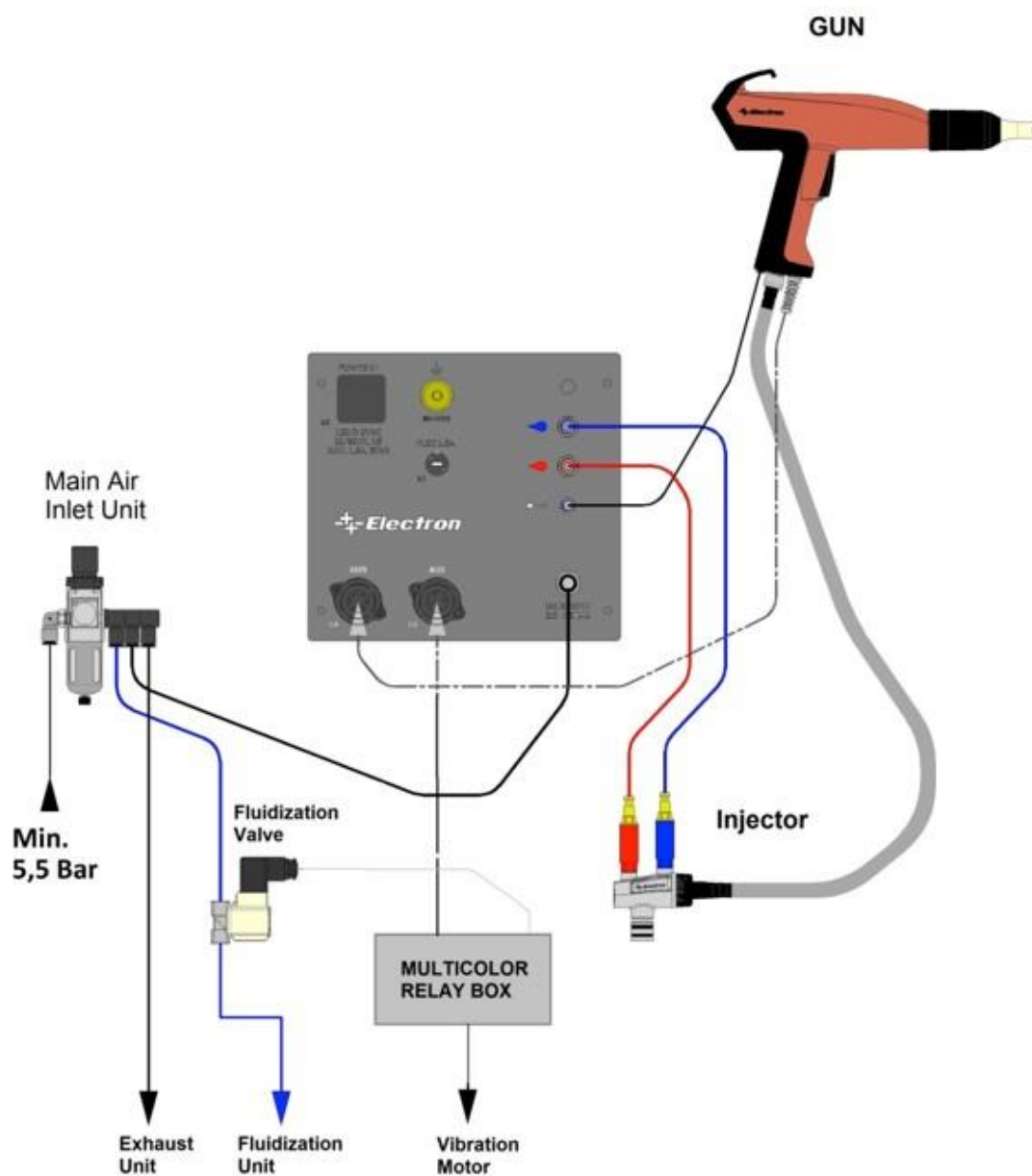
3. Начало работы

3.1- Сборка

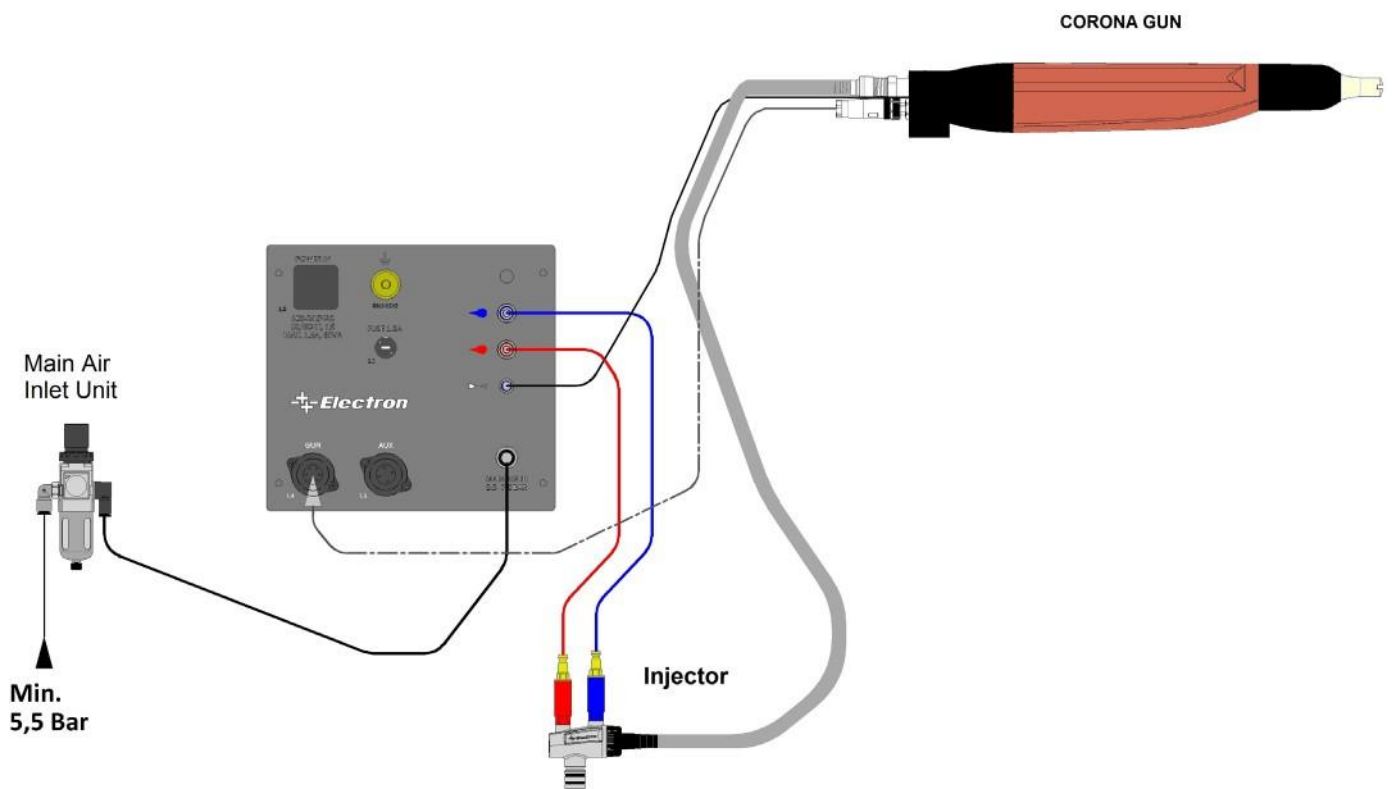
а. E-COAT ProV2 «Bare Kit» и E-COAT ProV2 H схема пневматических и электрических соединений



б. E-COAT ProV2 М схема пневматических и электрических соединений



с. E-COAT ProV2 A схема пневматических и электрических соединений



2 - Запуск

Информация: E-COAT Pro V2 при запуске восстанавливает последними использованные настройки.

На приведенном выше рисунке «Системные соединения» показаны все электрические и пневматические соединения. После правильного подключения устройства пользователь может нажать «Главный выключатель», чтобы запустить блок управления. Приведенная ниже процедура должна выполняться при первом запуске.

E-COAT Pro V2 должен быть откалиброван в соответствии с комплектацией которую вы используете.

На «Главной панели» нажмите кнопку «B1»  Удерживайте кнопку в течение 5-ти секунд что бы перейти в режим настройки

Настройки

Код	Значение кода	Настройка	Заводская установка
C-1 (kV индикация)	Тип пистолета	0 = Автоматический 1 = Ручной с баком 2 = Ручной с вибростолом	1
C-3 (µA индикация)	Задержка выхода AUX после отключения (s)	0 - 100	10

Для корректной работы Electron E-COAT Pro V2 на блоке управления необходимо установить следующие параметры:

1. C-1 в зависимости от комплектации используемой установки.
2. Если вы используете вибростол, то C-3 устанавливает время в секундах, через которое отключится вибростол после отпускания курка пистолета.

3 - Эксплуатация

а. Создание и сохранение пользовательских программ

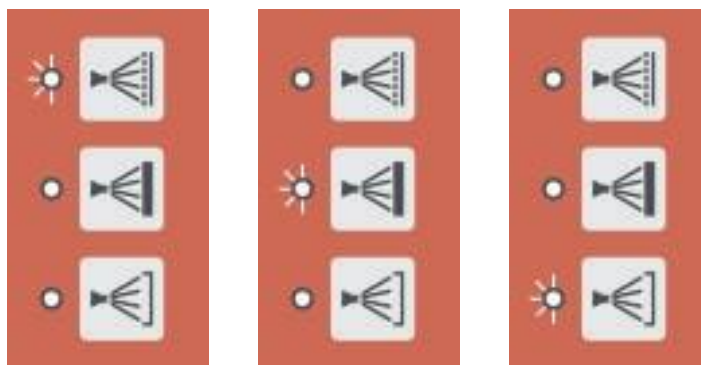


Индикация программы

После настройки значений с блока управления пользователь может сохранить настройки для использования в будущем. Чтобы сохранить текущие настройки, нажмите и удерживайте кнопку рядом с индикацией программы в течение трех секунд. Номер программы начнет мигать, выберите номер программы для сохранения текущих настроек поворачивая ручку, пока не будет выбран желаемый номер. После выбора номера программу необходимо сохранить. Чтобы сохранить программу, нажмите и удерживайте ту же кнопку выбора программы в течение трех секунд. На этот раз экран начнет мигать чаще, и программа будет успешно сохранена. Если вместо нажатия и удерживания в течение трех секунд пользователь нажимает кнопку один раз, текущие настройки не будут сохранены, и экран вернется в свое первое положение.

Информация: Верхний предел напряжения составляет 100 кВ, а предел тока на выходе составляет 100 мкА.

в. Использование предустановленных программ



Кнопки выбора предустановленных программ

Выбор первой предустановленной программы устанавливает режим нанесения покрытия на плоскую поверхность. После нажатия на экран автоматически выводится программа P01 и загорается светодиодный индикатор. Так же, если пользователь нажимает кнопку как на среднем рисунке, блок управления отображает программу P02, которой соответствует режим «Покрытие на поверхности с покрытием», а если пользователь нажимает кнопку на правом рисунке, - «Покрытие на сложной поверхности». Будет вызвана программа, и загорится соответствующий светодиод.

Значения параметров предустановленных программ

Наименование программы	Напряжение (kV)	Ток (µA)
Нанесение на гладкую поверхность	100	100
Нанесение на поверхность с покрытием	100	10
Нанесение на сложные изделия	100	22

с. Настройка высокого напряжения

Как показано на рисунках ниже, значения можно изменить с помощью кнопок сегмента. Как только сегмент выбран, пользователь может настроить значения, вращая ручку на устройстве.



Индикация напряжения и тока

Регулировки устанавливают верхние пределы значений высокого напряжения и тока. Значения могут изменяться во время работы пистолета в зависимости от нанесения покрытия и типа заготовки. Эти значения также будут меняться в зависимости от расстояния между заготовкой и наконечником пистолета. После включения пистолета фактические значения могут быть прочитаны в том же сегменте.

Информация: Верхний предел напряжения составляет 100 кВ, а предел тока на выходе составляет 100 мкА.

d. Регулировка подачи порошка и воздуха

E-COAT Pro V2 имеет ручные пневматические регуляторы с манометрами:

1. Дополнительный воздух (синий регулятор)
2. Воздух подачи порошка (красный регулятор)

Powder Transfer Air  , Supplementary Air .



E-COAT Pro V2 Пневматические регуляторы

3.4 - Управление работой установки и дополнительными устройствами



При включении режима окрашивания блок управления подает высокое напряжение на пистолет и обеспечивает распыление порошковой краски.

Включение режима окрашивания.

1. С использованием курка пистолета (в ручных конфигурациях установок)
2. Если в разъем POWER IN на блоке управления подается питание на контакт номер 3, запуск предварительно настроенного оборудования будет выполняться нажатием кнопки интерфейса B1.

Если блок управления находится в режиме окрашивания, этот светодиод горит. Высокое напряжение подается на пистолет, и краска распыляется.

Предупреждение: Подключение разъема POWER IN с кодом 1.0 и подключение предохранителей на другом конце должны выполняться специалистами ELECTRON при установке. Electron не несет ответственности за возможные повреждения, если оборудование было изменено или использовалось перед установкой.

С-1 Параметр	В1 Положение	Работа установки
0 = Автоматический	 Включен	Устройство готово к запуску. Устройство сработает при подаче фазы сети на контакт № 3 разъема POWER IN.
	 Выключен	Устройство отключено для срабатывания. Устройство не сработает даже при подаче фазы на контакт № 3 разъема POWER IN.
1 = Ручной (комплектация с баком)	 Включен	Разъем AUX постоянно запитан.
	 Выключен	Разъем AUX отключен.
2 = Ручной (комплектация с вибростолом)	 Включен	AUX включается при нажатии на курок и остается под напряжением во время работы, выключается после времени С-3 после отпускания курка
	 Выключен	Разъем AUX отключен.

В1 Таблица функций кнопки

При нажатии спускового крючка на ручном пистолете или с помощью электрического пуска на автоматическом пистолете, если произведена регулировка высокого напряжения и соотношения воздух / порошок, пистолеты будут распылять заряженную порошковую краску.

Работу установки можно определить по зеленому светодиоду  на передней панели блока управления.

3.5 - Флюидизация



Панель управления флюидизацией

«Панель управления флюидизацией» размещается на мобильной стойке, чтобы оператор мог легко регулировать давление для устройств типа «Н» (с бункером) или устройств типа «М» с всасывающей трубкой (вибростол). Поворот ручки регулятора против часовой стрелки снижает, а по часовой стрелке увеличивает давление. Зеленая область указывает на рекомендуемые значения давления воздуха Флюидизации. Для устройств типа «М» флюидизация начнется параллельно с запуском вибростола.

4. Чистка и техническое обслуживание

4-1. Чистка

4-1-1. Очистка корпуса пистолета

Ежедневно:

1. Очистите корпус пистолета сжатым воздухом и чистой салфеткой.
2. Снимите гайку затяжки форсунки.
3. Снимите сопло пистолета и электрод и прочистите пистолет сжатым воздухом.
4. Снимите шланг порошковой краски.
5. Очистите вход порошковой краски пистолета сжатым воздухом.
6. Очистите шланг порошковой краски, начиная с инжектора.

4-1-2. Очистка сопла

Каждую вторую смену или в конце рабочего дня

1. Снимите гайку затяжки форсунки.
2. Снимите сопло пистолета и очистите электрод и сопло.
3. Тщательно очистите весь порошок. Никогда не пытайтесь удалять краску твердым предметом.

Еженедельно:

4. Проверьте сопло и электрод на предмет царапин. При необходимости замените детали сопла, используя список запасных частей

4-2. Обслуживание

Ручной пистолет для порошковой окраски E-GUN C2 разработан для обслуживания с минимальными усилиями.

1. Очистите корпус порошкового пистолета чистой салфеткой.
2. Осмотрите кабель пистолета и входные шланги.
3. При необходимости замените порошковые и пневматические шланги.

Замена деталей

Пользователь может изменить только расходные материалы пистолета и некоторые детали пистолета для нанесения покрытий E-GUN.

Примечание: Такие операции, как замена каскада, спускового механизма или кабеля пистолета, могут выполняться только персоналом, утвержденным компанией ELECTRON®

Устранение неисправностей

Код неисправности	Пояснение	Действия
Сегменты kV и μ A мигают "255"	Отказ сигнала обратной связи	<ul style="list-style-type: none"> • Проверьте кабели пистолета на предмет возможных разрывов. • Проверьте соединение между каскадом пистолета и разъемами внутри пистолета. • Проверьте исправность каскада

Код ошибки

Вышеупомянутую ошибку можно наблюдать в сегменте с надписью «kV» на передней панели устройства. Причина должны быть устранена перед запуском устройства, и устройство должно быть выключено и запущено с ГЛАВНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ.

Другие возможные неисправности описаны ниже

Неисправность	Возможная причина	Решение
Нет выхода высокого напряжения или выхода порошка.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсоединен кабель пистолета. 2. Кабель пистолета поврежден. 3. Короткое замыкание или повреждение курка пистолета. 4. Блок управления находится в автоматической конфигурации, но светодиод кнопки В1 не горит. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подключите кабель. 2. Проверьте на наличие повреждений или замените кабель. 3. Проверьте плату курка на наличие короткого замыкания или повреждений и при необходимости замените. 4. Нажмите кнопку В1, чтобы активировать автомат.
Кнопки интерфейса не работают должным образом.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мембрана передней панели блока управления имеет короткое замыкание или повреждена. 2. Блок управления неисправен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поменять клавиатуру мембраны. 2. Проверьте работу управляющего модуля и при необходимости замените неработающие компоненты.
Поворотная ручка не меняет никаких значений на экране.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сегмент не выбран. 2. Ручка повреждена. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выберите сегмент, который вы хотите изменить. 2. Замените поворотную ручку.

Неисправность	Возможная причина	Решение
Порошковая краска выдувается из пистолета, но краска не держится на материале (нет высокого напряжения на электроде)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Материал не заземлен. 2. параметр kV или μA установлен на 0. 3. Сигнал от блока не доходит до Каскада. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заземлите материал или улучшите заземление. 2. Установите kV или μA выше 0. 3. Проконсультируйтесь со специалистом ELECTRON.
Курок пистолета работает, и высокое напряжение работает, но нет выхода порошка.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Засорение порошкового пути 2. Сегмент соотношения воздуха или порошка установлен на 0. 3. Обрыв или разрыв между инжектором и блоком управления. 4. Если настройки настроены правильно, возможно повреждение внутри пистолета. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Устраните засорение порошкового пути 2. Отрегулируйте соотношения воздуха или порошка. 3. Устраните обрыв. 4. Проконсультируйтесь со специалистом ELECTRON.
При нажатии на курок блок управления не запускается (светодиод перед блоком управления не горит)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Курок пистолета поврежден 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проконсультируйтесь со специалистом ELECTRON.
Параметры на установке настроены, но порошок подается плохо.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Трубка вентури изношена. 2. Срок службы сопла завершен. 3. Пневматические шланги повреждены, порваны или не подключены. 4. Забиты воздушные каналы. 5. Жиклер форсунки изношен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените трубку вентури. 2. Поменять насадку. 3. Закрепите пневматические шланги или замените. 4. Очистите инжектор и фильтры. Замените все необходимые детали. 5. Заменить жиклер форсунки.

6. Запчасти и аксессуары

1



2



3



4



Product #	Product Name	
1	E-COAT Pro V2 AUTOMATIC POWDER COATING DEVICE	A06ECA04A
2	E-COAT Pro V2 MANUAL POWDER COATING DEVICE	A06ECM04B
3	E-COAT Pro V2 H MANUAL POWDER COATING DEVICE	A06ECM04H
4	E-COAT Pro V2 M MANUAL POWDER COATING DEVICE	A06ECM04M

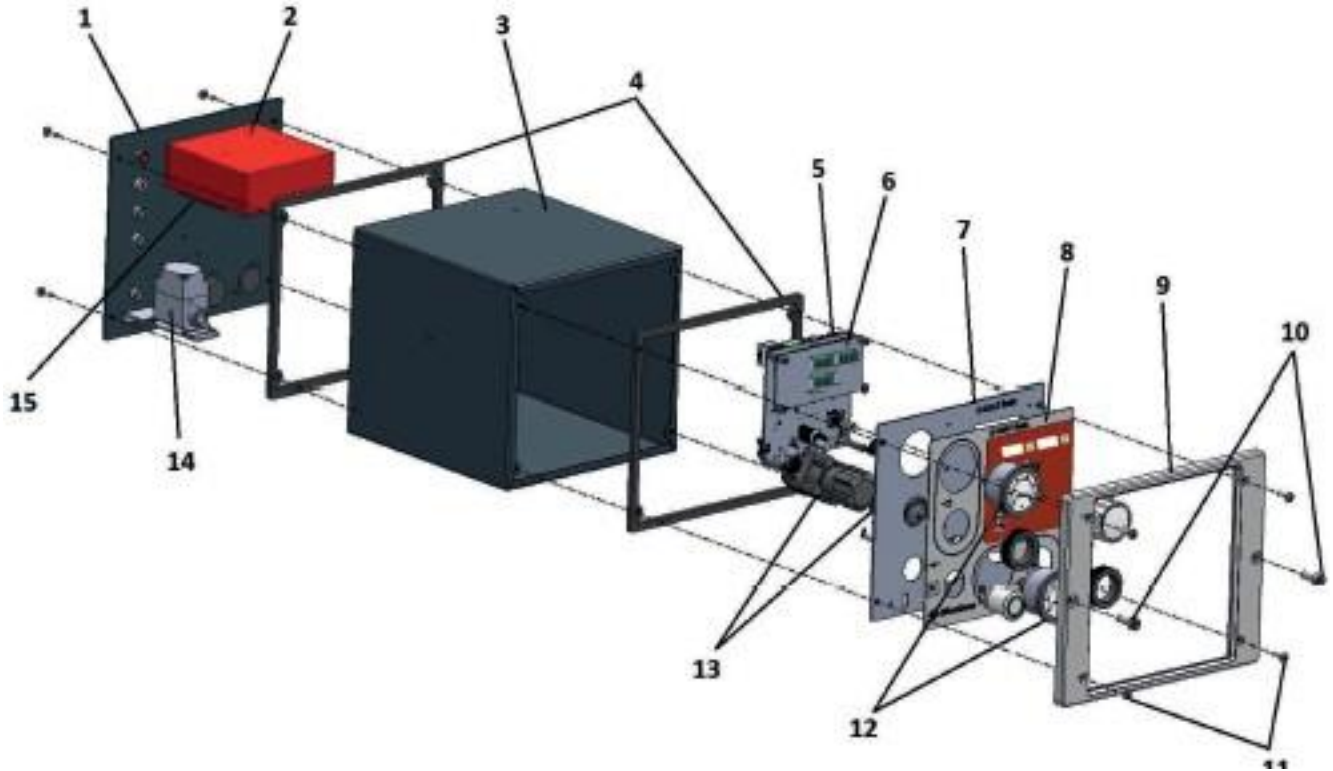
Control Unit Type	Order Code
E-COAT Pro V2 Control Unit	B07ECP02



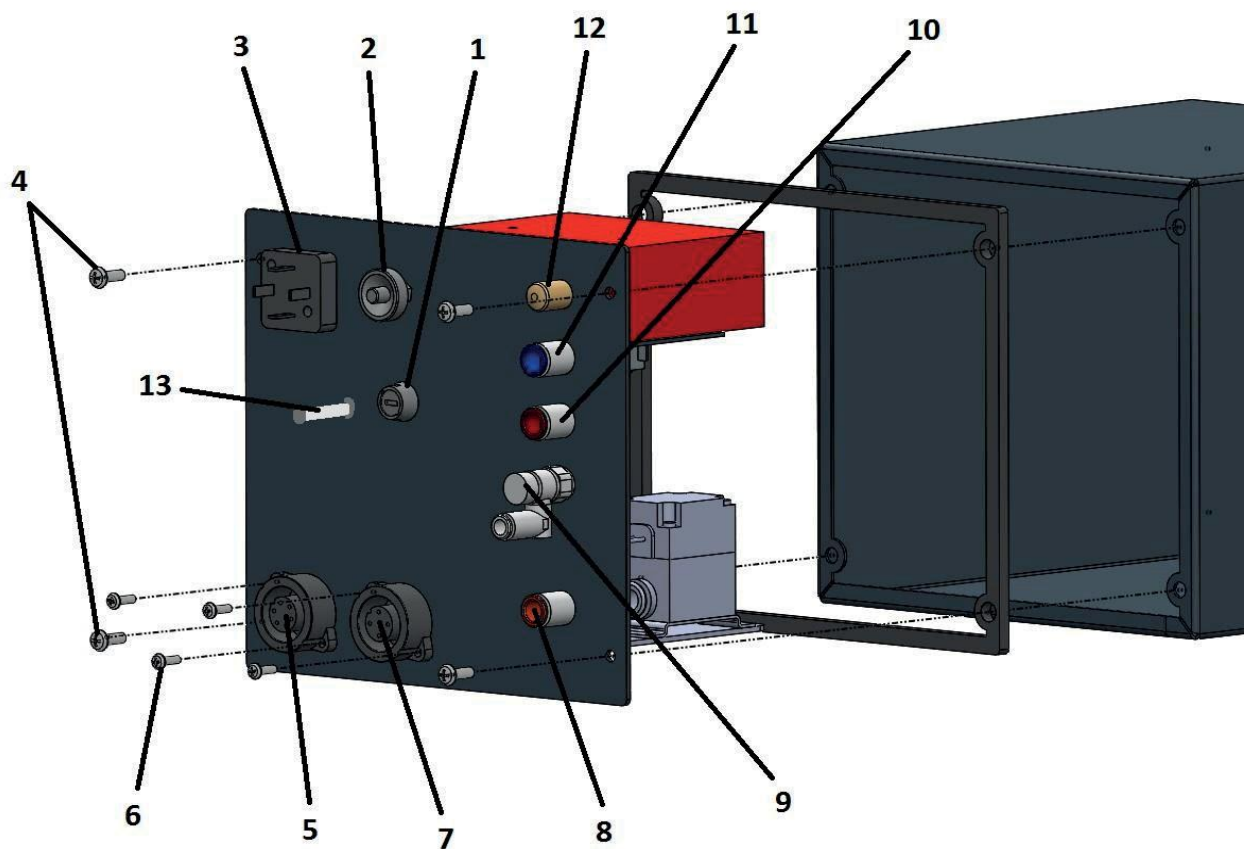
Part No	Product Name	Order Code	Qty
1	E-COAT CONTROL UNIT FRAME	ENEM02001	1
2	E-COAT Pro V2 FRONT MEMBRANE	ETKT04009	1
3	0-1 ANAHTAR Ø22 PASLANMAZ TURUNCU HALKA LED	ELBS01001	1
4	E-COAT CONTROL UNIT CASE	B07EC5001	1
5	INCREMENTAL ENCODER	B07IENC01	1



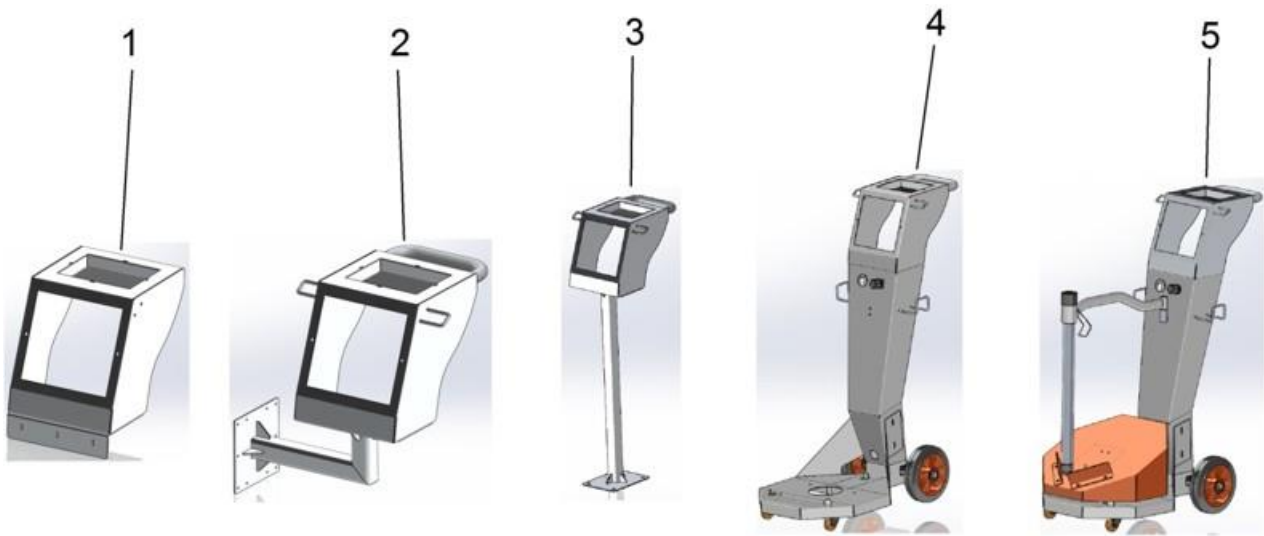
Order Code	Part Name	Wearing Part
B07POWER01	POWER CABLE OF E-COAT MANUAL DEVICES (3m)	N/A
B07POWER02	POWER CABLE OF E-COAT AUTOMATIC DEVICES (4 m)	N/A



Part No	Part Name	Order Code	Qty
1	E-COAT Pro V2 BACK SHEET METAL	B07EC5006	1
2	RS-50-24 24 V DC SMPS	ELON10001	1
3	E-COAT CONTROL UNIT CASE	B07EC5001	1
4	E-COAT FRONT/BACK GASKET	IZCS01004	1
5	E-COAT Pro V2 MAINBOARD	B07500003B	1
6	E-COAT Pro V2 LED CARD (7 SEGMENT)	ELON09005	1
7	E-COAT Pro V2 FRONT ALUMINUM SHEET METAL	B07EC5009	1
8	E-COAT Pro V2 FRONT MEMBRANE	ETKT04009	1
9	E-COAT CONTROL UNIT FRAME	ENEM02001	1
10	M6X16 ROUND SOCKET HEAD OF E-COAT CONTROL UNIT FRAME	BECV03029	2
11	SCREW M4X15 YSB	BECV01009	8
12	MANOMETER Ø40X6 BAR PNEUMATIC	PNPE07003	2
13	REGULATOR - SMC 1/4" ARX20-F02 0-8,5 BAR	PNPE01001	2
14	VALF SOLENOID 2/2 24V DC	PNPE04011	1
15	EMI LINE FILTER - 3A FI TYPE AERODEV PNF223-G-3A (B)	ELON05003	1



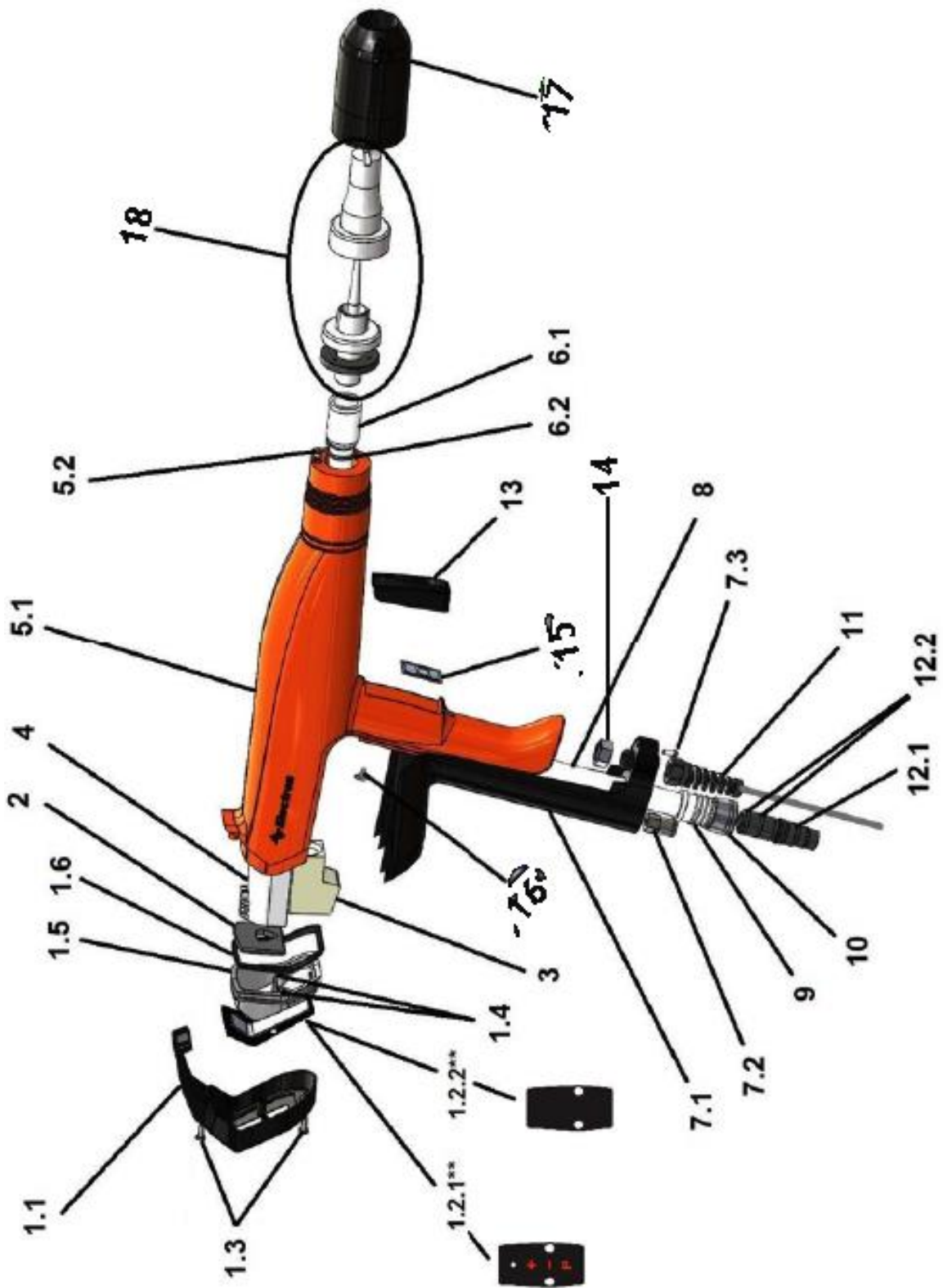
Part No	Part Name	Order Code	Qty
1	SLOT OF FUSE GLASS SHURTER IP67 5X20A 693-3101.0310	ELDE06006	1
2	GROUNDING NUT (M5X20)	TRTM05017	1
3	SOCKET OF VALVEGSA3000 A TIPI HIRSCHMANN HICON-932598500	ELKS10004	1
4	M4X15 YSB SCREW	BECV01009	4
5	RD24 7 PIN CONNECTOR	ELKS03003	1
6	M3X10 YSB SCREW	BECV01002	1
7	SOCKET BINDER RD24 SOLDERED TYPE 7 PIN FEMALE PANEL CONNECTOR	ELKS03001	1
8	RAKOR 1/8" - Ø8 PNEUMATIC MALE STRAIGHT ORANGE METALWORK	PNRD01011	1
9	ELBOW FITTING W/ SPEED ADJUSTMENT 1/8"-Ø6 SMC AS2301F-01-065	PNRD09001	1
10	PIPE 1/8"-Ø8 MALE RED	PNRD01016	1
11	PIPE STRAIGHT 1/8"-Ø8 MALE BLUE	PNRD03016	1
12	SILENCER SINTER BSL 01-1/8"	PNDP01006	1
13	1,5A GLASS FUSE	ELDE06002	1



Part	Accessory Type	Order Code
1	E-COAT Platform Type Device Mounting Equipment	B07ECT004
2	E-COAT Wall/Booth Device Mounting Equipment	B07ECT003
3	E-COAT Pod Type Device Mounting Equipment	B07ECT005
4	E-COAT Basic Device Car	B07ECT007
5	E-MultiColor	B07ECT002

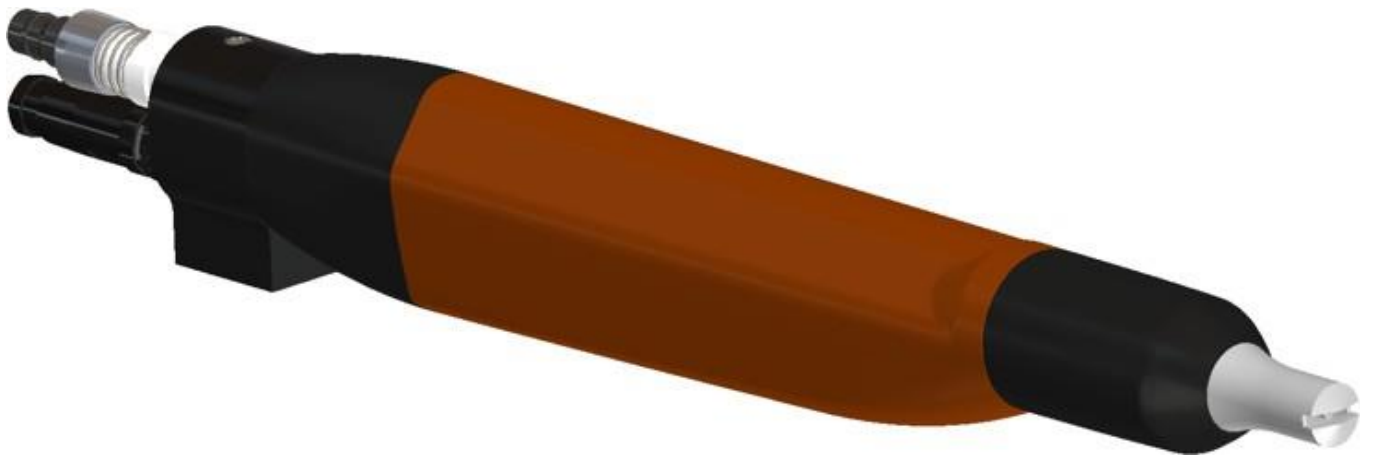


Product #	Part Name	Order Code	CONSUMABLE
1	E-GUN C2 MANUAL POWDER COATING GUN	B07EGC200	N/A

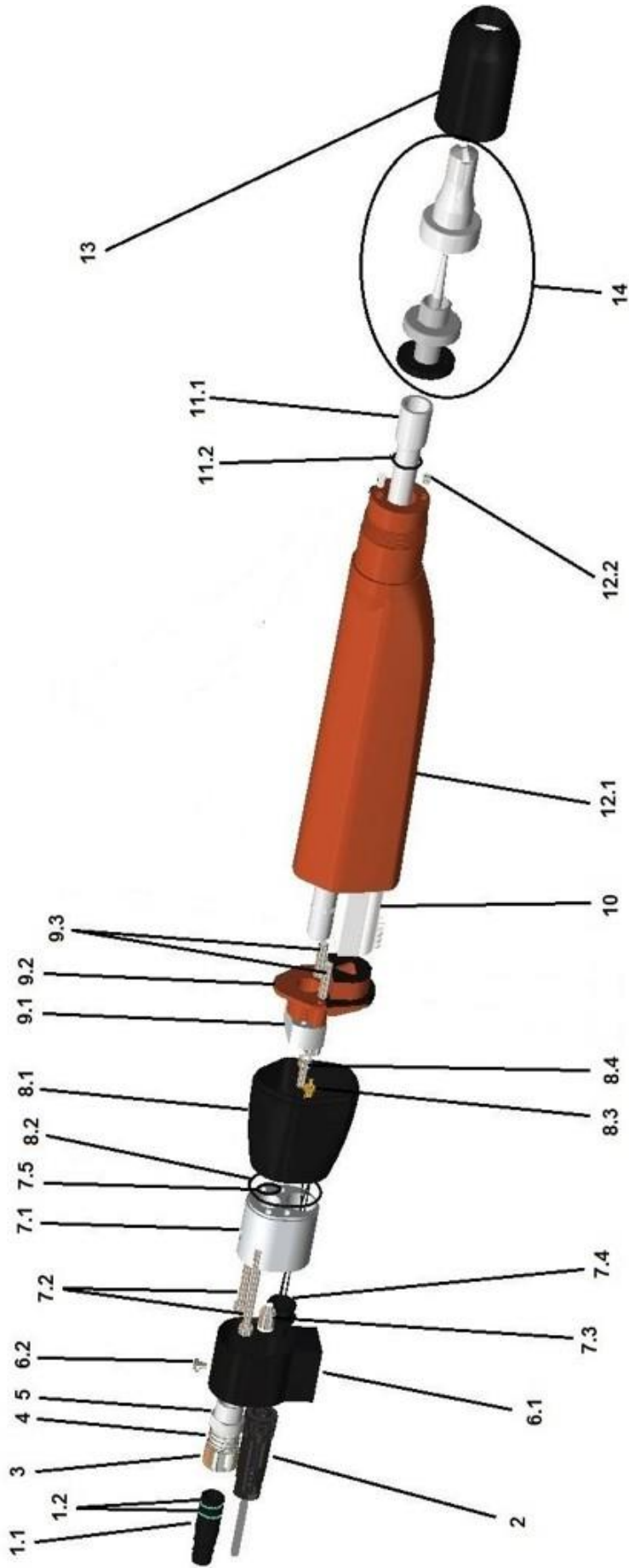


Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07BC0002	E-GUN C1 BACK COVER GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	ENEM01035	E-GUN C1/C2 BACK COVER OUTER PLASTIC (CONDUCTIVE)	N/A
1.2.1**	B07LG5005	E-GUN MANUAL GUN REAR KEYPAD MEMBRANE	N/A
1.2.2**	ETKT03028	E-GUN REAR KEYPAD LEXAN (%100 FIREPROOF MATERIAL)	N/A
1.3	BECV01001	M3X8 YSB BOLT	N/A
1.4	BECV09001	SCREW 3X6,5 PLASTIC PYSB METALLIC A-618	N/A
1.5	ENEM01036	E-GUN REAR COVER BUTTON BODY	N/A
1.6	ENEM04003	E-GUN REAR COVER MEMBRANE GASKET	N/A
2	ENEM04004	E-GUN CASCADE INSULATION GASKET	N/A
3	ENEM01031	E-GUN MANUAL GUN MEDIUM PART	*
4	B07EGCN01	E-CASCADE	N/A
5	B07EC0001	E-GUN PLASTIC BODY (COMPLETE)	N/A
5.1	ENEM01029	E-GUN MANUAL GUN PLASTIC BODY (COMPLETE)	N/A
5.2	B07520007	E-GUN NOZZLE AIR FILTER UNIT	N/A
6	B07EC0002	E-GUN C1/C2 TOP POWDER PIPE (W/ O-RING)	*
6.1	ENEM01032	E-GUN MANUAL GUN TOP POWDER PIPE	*
6.2	IZOR01005	O-RING Ø15X2 NBR70	N/A
7	B07EC0003	E-GUN C1/C2 HANDLE (COMPLETE)	N/A
7.1	ENEM01030	E-GUN MANUAL GUN HANDLE	N/A
7.2	PNRD01012	FITTING MALE STRAIGHT PNEUMATIC Ø6-M5 INTERNAL COMPRESSION KQ2S06-M5N	N/A
7.3	BECV01001	M3X8 YSB BOLT	N/A
8	ENEM01033	E-GUN MANUAL GUN BOTTOM POWDER PIPE (WITHOUT O-RING)	*
9	BEDH09003	E-GUN HOSE CONNECTION SPRING	N/A
10	TRTM04009	E-GUN LOCKING RING OF HOSE CONNECTION	N/A
11	B07528005	E-GUN MANUAL GUN CABLE (5m)	N/A
12	B07EC0004	E-GUN HOSE FITTINGS (W/ O-RING)	N/A
12.1	TRTM03005	E-GUN POWDER HOSE CONNECTION	N/A
12.2	IZOR02001	O-RING Ø12X1,5 SILICONE	N/A
13	B07520012	E-GUN PLASTIC OF MANUAL GUN TRIGGER (COMPLETE)	N/A
14	TRTM04016	E-GUN COMPRESSION RING OF GUN CABLE	N/A
15	B07LG5006	E-GUN MAGNETIC TRIGGER SET OF MANUAL GUN	N/A
16	BECV01030	M3X10 TAPTILITY SCREW	N/A
17	B07524002	E-GUN NOZZLE TIGHTENING NUT	N/A
18		PLEASE CHECK NOZZLE TYPES SELECTION LIST	

**Part #1.2.1 or #1.2.2 Manual Gun Type (C2) should be considered before ordering.



Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EGC300	E-GUN C3 AUTOMATIC POWDER COATING GUN (COMPLETE)	N/A



Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EC0004	E-GUN HOSE FITTINGS (W/ O-RING)	N/A
1.1	TRTM03005	E-GUN POWDER HOSE CONNECTION	N/A
1.2	IZOR02001	O-RING Ø12X1,5 SILICONE	N/A
2	B07528012	E-GUN AUTOMATIC GUN CABLE (12m)	N/A
3	TRTM04009	E-GUN LOCKING RING OF GUN HOSE INPUT	N/A
4	BEDH09003	E-GUN HOSE INPUT SPRING	N/A
5	TRTM03009	E-GUN HOSE INPUT W/ AUTOMATIC QUICK CONNECTION	N/A
6	B07EC0005	E-GUN C3 CONNECTION PART OF ROBOT (COMPLETE)	N/A
6.1	TRTM04012	E-GUN ROBOT ARM CONNECTION ALUMINIUM OF AUTOMATIC GUN	N/A
6.2	BECV03039	BOLT M5X20 IMBUS	N/A
7	B07EC0006	E-GUN C3 ALUMINUM REAR TERMINATOR (COMPLETE)	N/A
7.1	TRTM04013	E-GUN AUTOMATIC GUN ALUMINIUM REAR TERMINATOR (UNCOATED)	N/A
7.2	BECV08002	BOLT IMBUS HALF THREAD PLATED M6X60	N/A
7.3	PNRD01012	FITTING MALE STRAIGHT PNEUMATIC Ø6-M5 INTERNAL COMPRESSION	N/A
7.4	ELKS02002	SOCKET BINDER M12-A 4 PIN PANEL TYPE CABLE CONNECTOR	N/A
7.5	IZOR02003	O-RING Ø14X1,5 SILICONE	N/A
8	B07EC0007	E-GUN C3 REAR PLASTIC BODY (COMPLETE)	N/A
8.1	ENEM01039	E-GUN AUTOMATIC GUN REAR PLASTIC BODY	N/A
8.2	IZOR01012	O-RING Ø35X1,5 NBR70	N/A
8.3	TRTM05008	E-GUN NOZZLE AIR M5-Ø6 HOSE CONNECTION ADAPTER	N/A
8.4	BECV03024	BOLT M5X15 IMBUS	N/A
9	B07EC0008	E-GUN C3 INNER ALUMINIUM ASSEMBLY PART (COMPLETE)	N/A
9.1	TRTM04100	E-GUN AUTOMATIC GUN INNER ALUMINIUM ASSEMBLY PART	N/A
9.2	ENEM01040	E-GUN AUTOMATIC GUN FRONT BODY PLASTIC COVER	N/A
9.3	BECV08003	BOLT M5X70 HALF THREAD PLATED IMBUS	N/A
10	B07EGCN01	E-CASCADE	N/A
11	B07EC0009	E-GUN C3 POWDER PIPE (W/ O-RING)	N/A
11.1	ENEM01037	E-GUN AUTOMATIC POWDER PIPE	N/A
11.2	IZOR01005	O-RING Ø15X2 NBR70	N/A
12	B07EC0011	E-GUN C3 FRONT PLASTIC BODY (COMPLETE)	N/A
12.1	ENEM01038	E-GUN AUTOMATIC GUN FRONT PLASTIC BODY	N/A
12.2	B07520007	E-GUN NOZZLE AIR FILTER (COMPLETE)	N/A
13	B07524002	E-GUN GUN TIGHTENING NUT	N/A
14		PLEASE CHECK NOZZLE TYPES SELECTION LISTS	



L = 5 m
L = 10 m

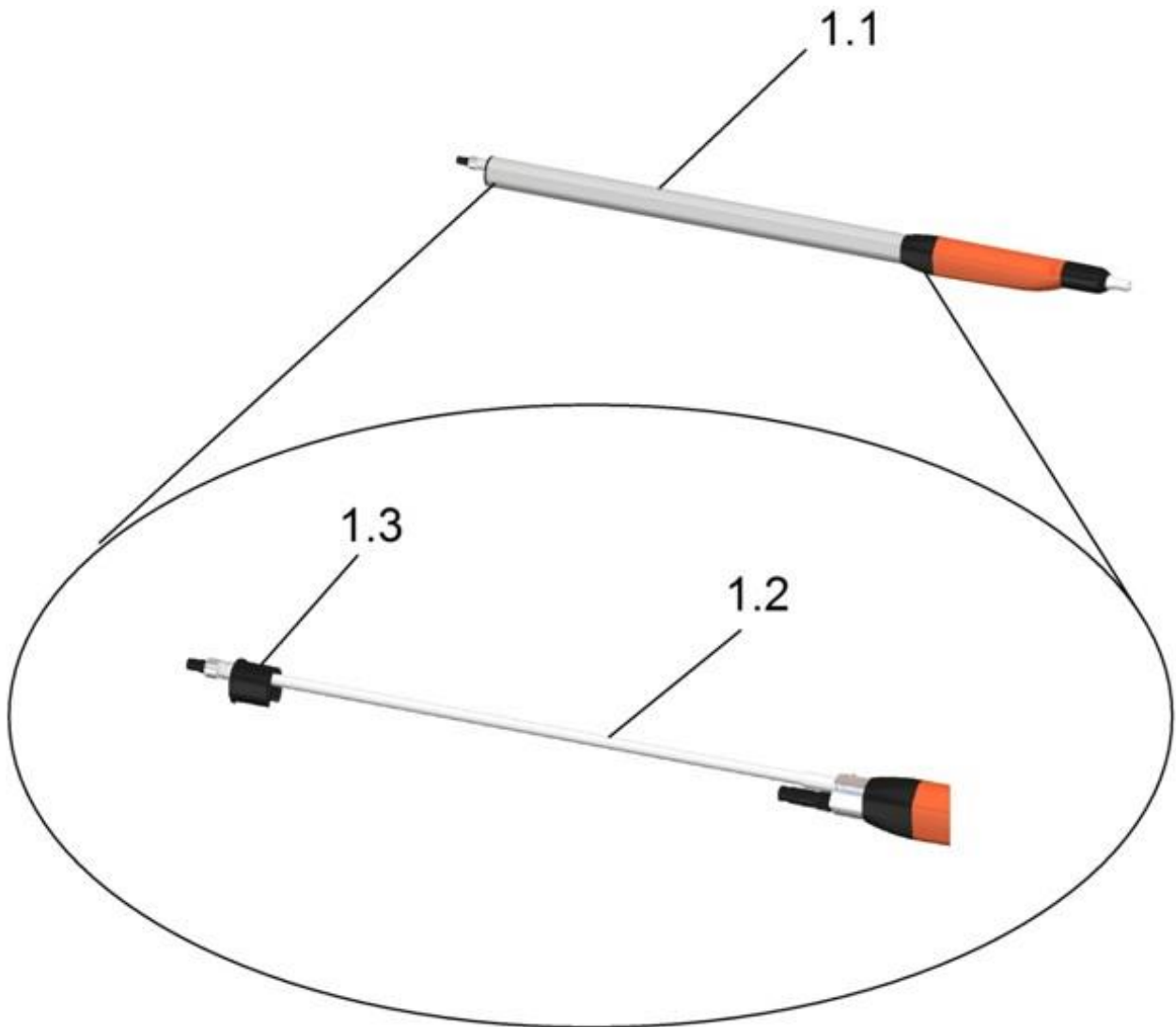
Part #	Part Name	Order Code	Wearing Part
1	GUN CABLE EXTENSION KIT (5 m)	B07EXT005	N/A
2	GUN CABLE EXTENSION KIT (10 m)	B07EXT006	N/A



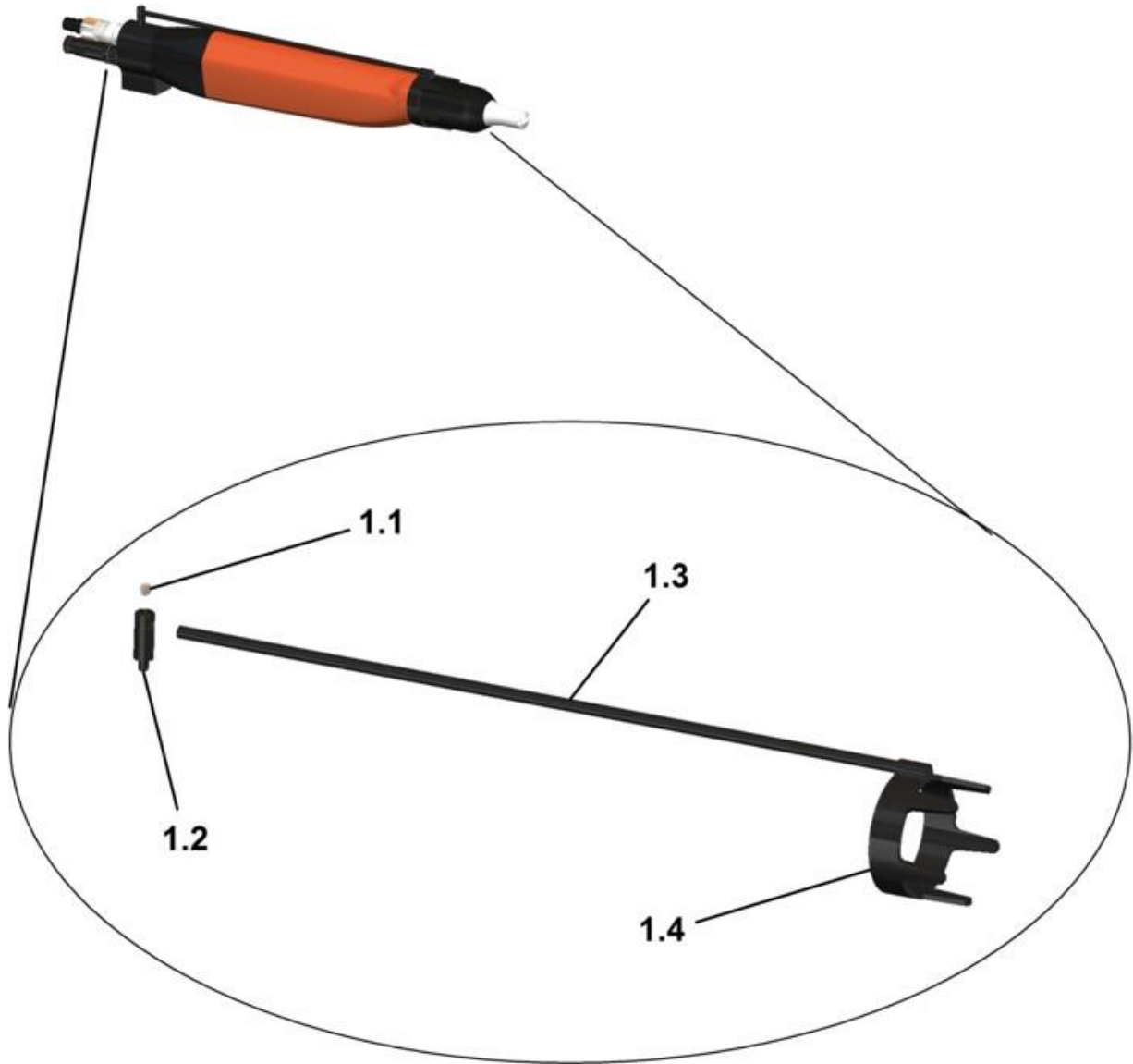
Part #	Part Name	Order Code	Wearing Part
1	11X16 POWDER HOSE W/ CARBON (ELECTRON MARKED) (ORDER IN METERS)	PNHO03003	N/A



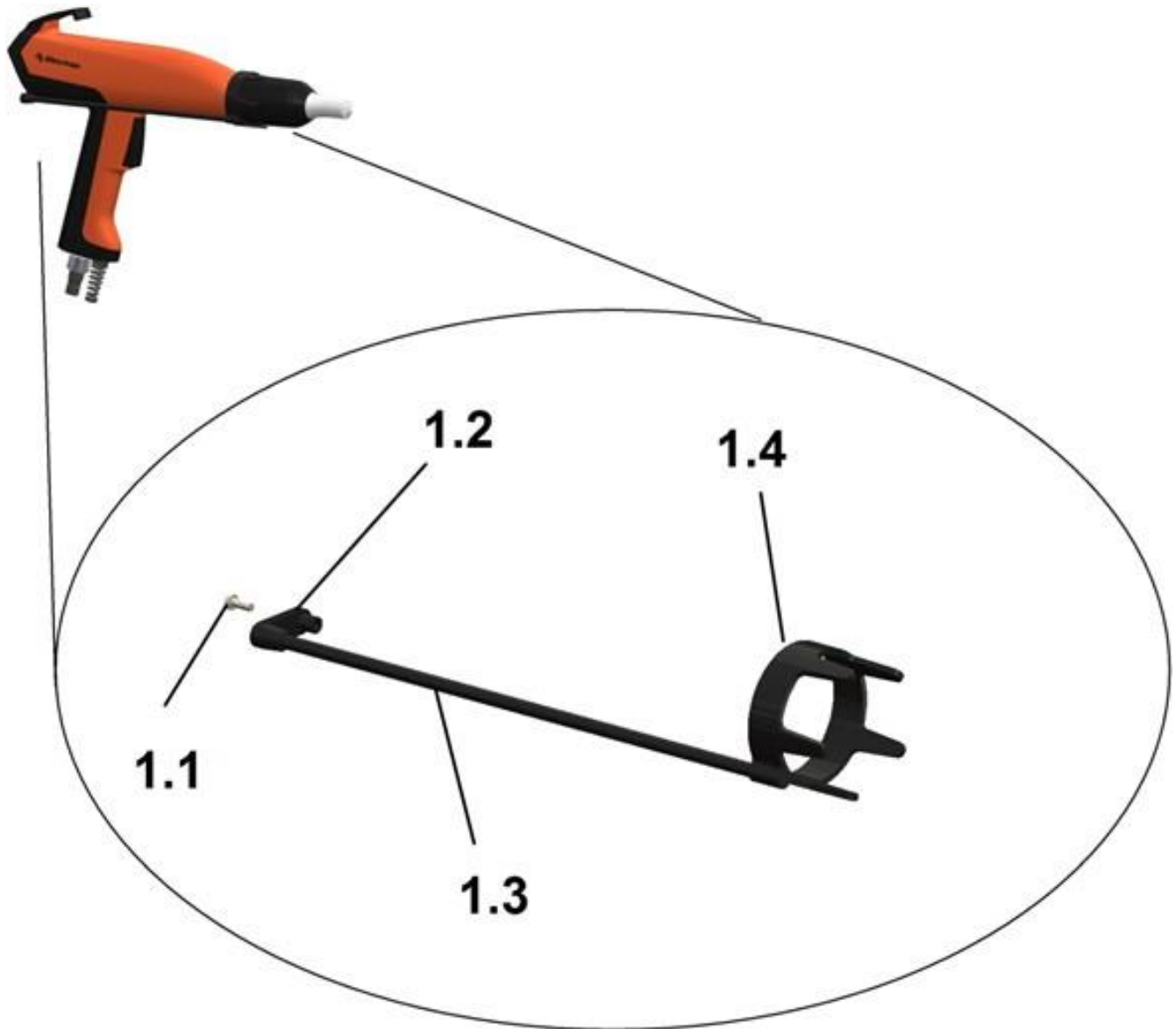
Product #	Part Name	Order Code	CONSUMABLE
1	E-COAT EARTHING CABLE (3 m)	B07ECK506	N/A



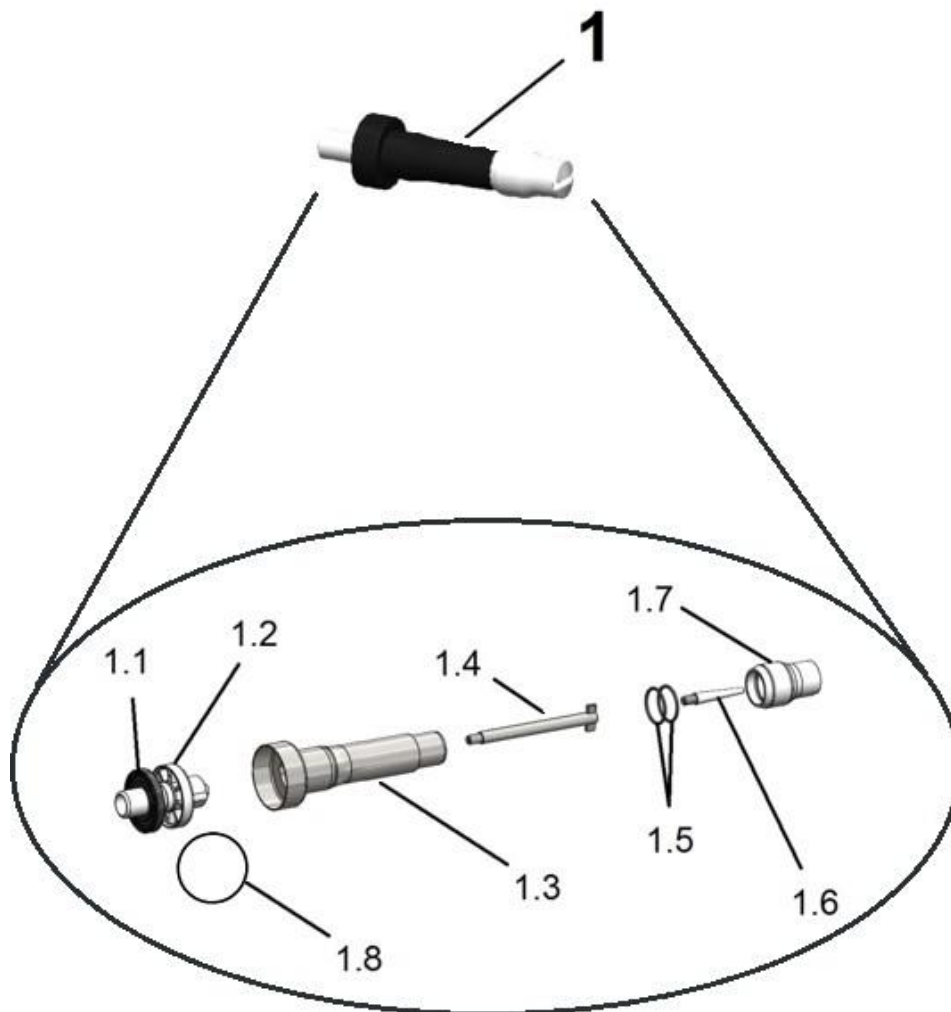
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part	WEARING PART
1	B07RCA001	COMPOSITE ROBOT ARM (COMPLETE)		N/A
	1.1	AKUA03002	E-GUN C3 AUTOMATIC GUN COMPOSITE GUN ARM (BOY:750MM)	N/A
	1.2	B07RCA002	TRANSPORT PIPE FOR COMPOSITE ARM	*
	1.3	TRTM08009	REAR COVER OF COMPOSITE GUN ARM	N/A



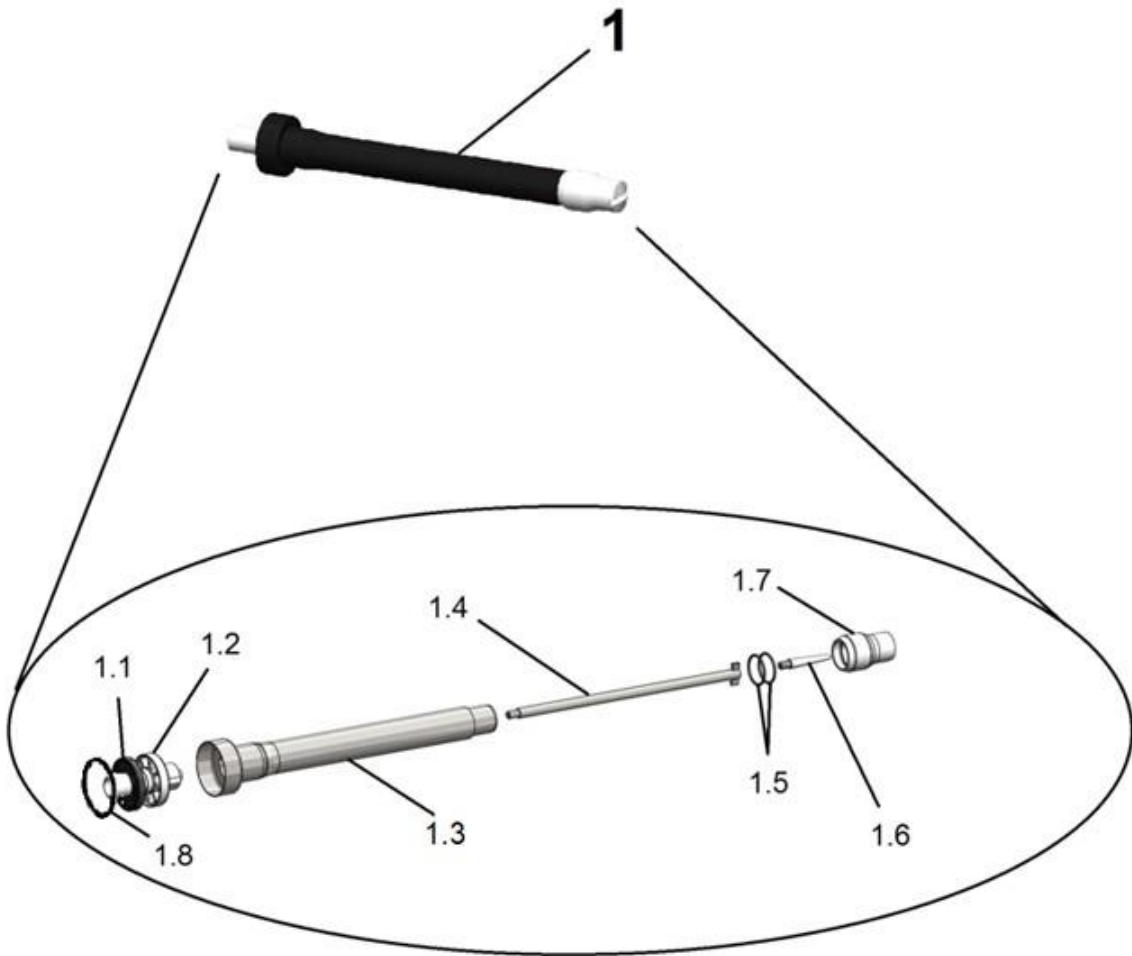
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07FCR001	E-GUN C3 FAST CORONA RING (COMPLETE)	N/A
1.1	BEDH08003	M4X06 SETSKUR	N/A
1.2	TRTM07003	E-GUN C3 MOUNTING BOLT OF FAST CORONA RING	N/A
1.3	TRTM08013	E-GUN C3 CARBON SHAFT OF FAST CORONA RING	N/A
1.4	TRTM04015	E-GUN CHARGE COLLECTOR OF FAST CORONA RING	N/A



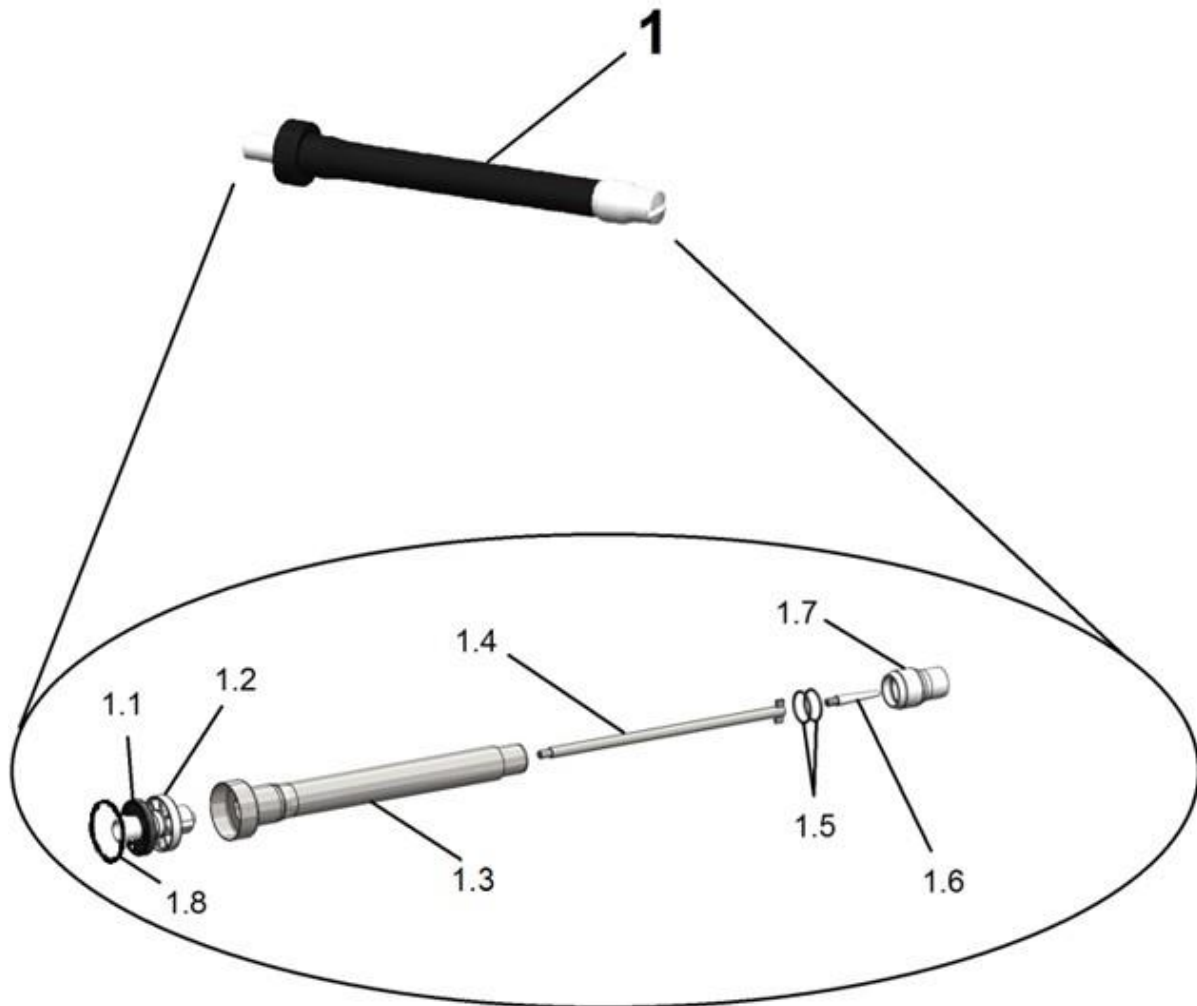
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07FCR002	E-GUN C1/C2 FAST CORONA RING (COMPLETE)	N/A
1.1	BECV01003	BOLT M3X15 YSB	N/A
1.2	TRTM07002	E-GUN C1/C2 CONNECTION TIP OF FAST CORONA RING	N/A
1.3	TRTM08014	E-GUN C3 CARBON SHAFT OF FAST CORONA RING	N/A
1.4	TRTM04015	E-GUN CHARGE COLLECTOR OF FAST CORONA RING	N/A



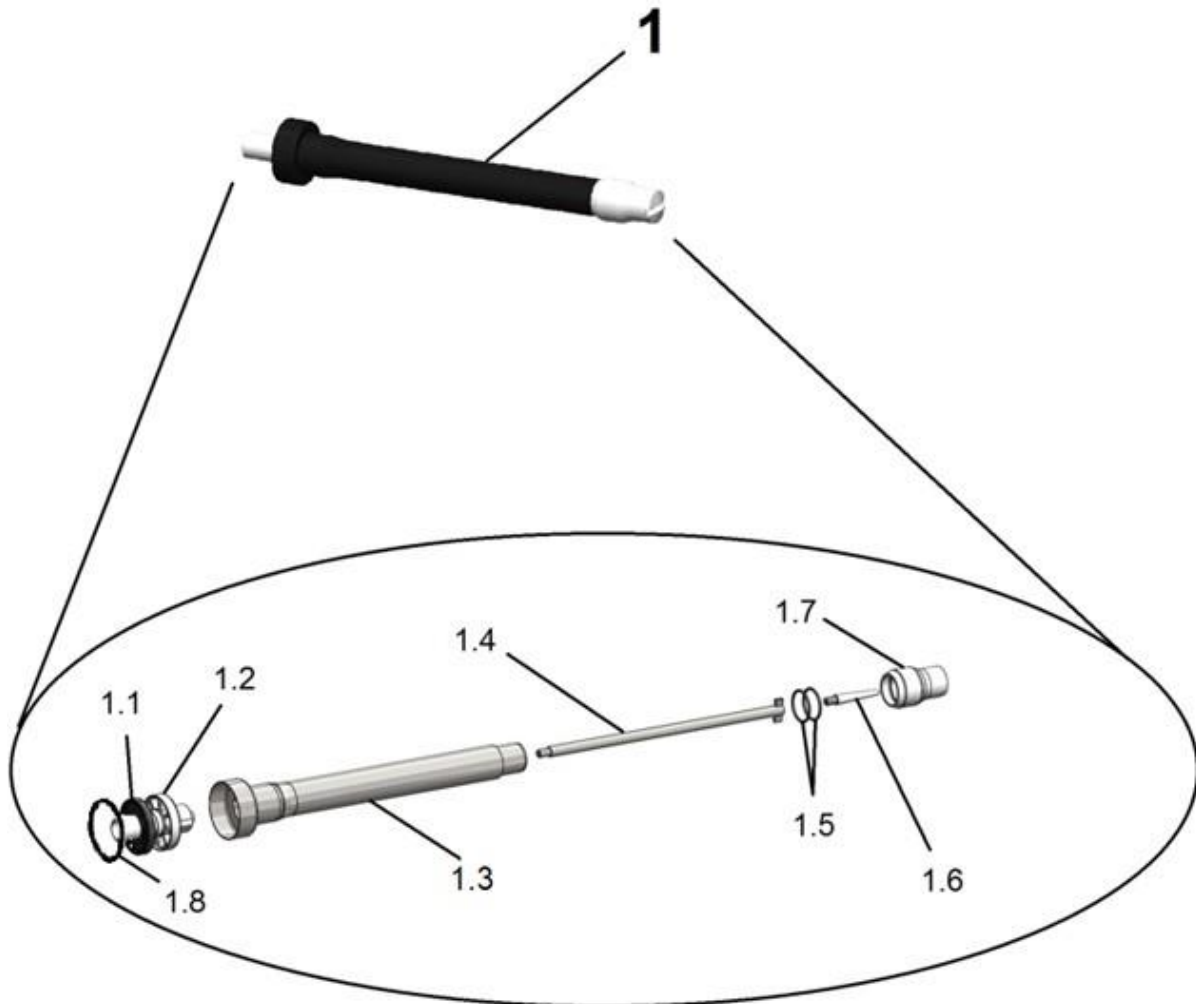
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT008	E-GUN 50mm EXTENSION HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY -RESISTANT	*
1.3	B07525013	E-GUN 50mm EXTENSION ELEKTRODE (COMPLETE)	N/A
1.4	B07525014	E-GUN 50mm RESISTANCE SHAFT OF EXTENSION ELECTRODE (COMPLETE)	N/A
1.5	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.6	TRTM01022	E-GUN FLAT HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE-FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



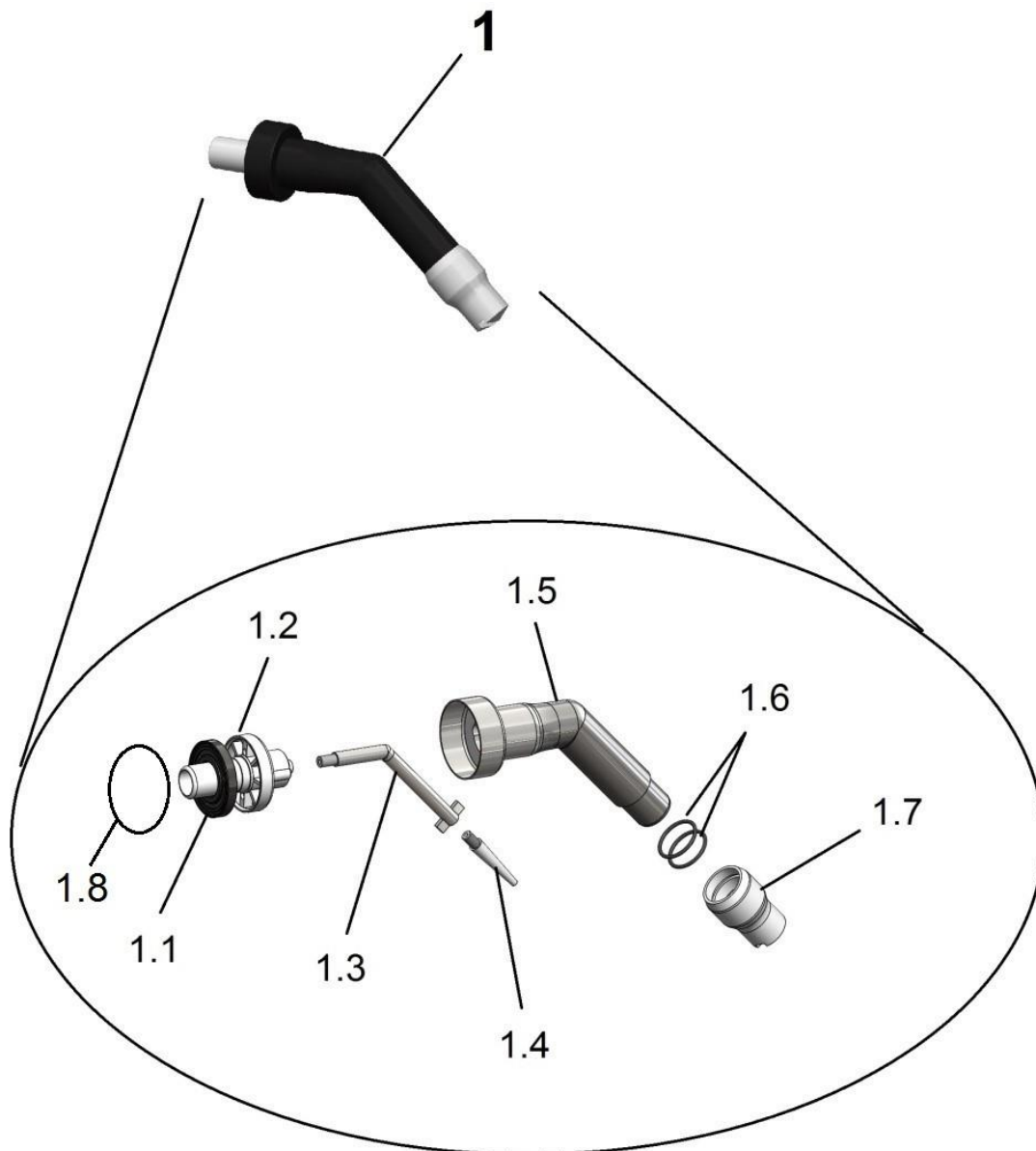
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT001	E-GUN 150mm EXTENSION HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY- RESISTANT	*
1.3	B07525003	E-GUN 150mm EXTENSION ELEKTRODE (COMPLETE)	N/A
1.4	B07525001	E-GUN 150mm RESISTANCE SHAFT OF EXTENSION ELECTRODE (COMPLETE)	N/A
1.5	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.6	TRTM01022	E-GUN FLAT HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE-FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



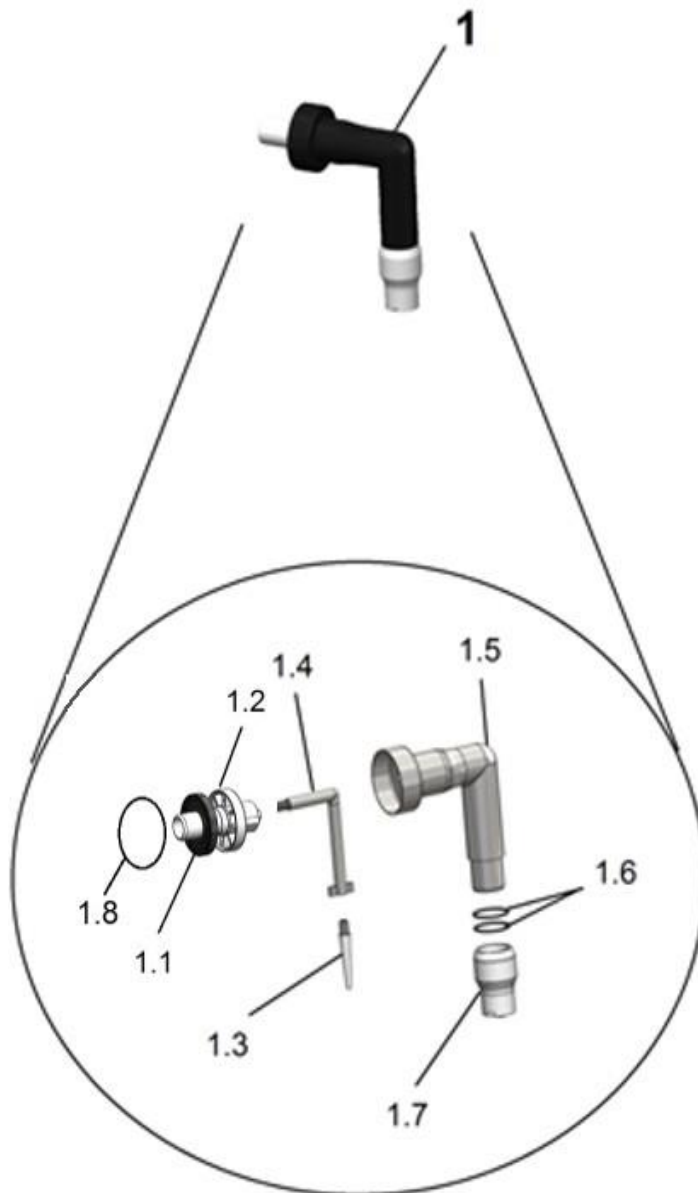
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT002	E-GUN 250mm EXTENSION HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY - RESISTANT	*
1.3	B07525006	E-GUN 250mm EXTENSION ELEKTRODE (COMPLETE)	N/A
1.4	B07525005	E-GUN 250mm RESISTANCE SHAFT OF EXTENSION ELECTRODE (COMPLETE)	N/A
1.5	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.6	TRTM01022	E-GUN FLAT HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE-FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



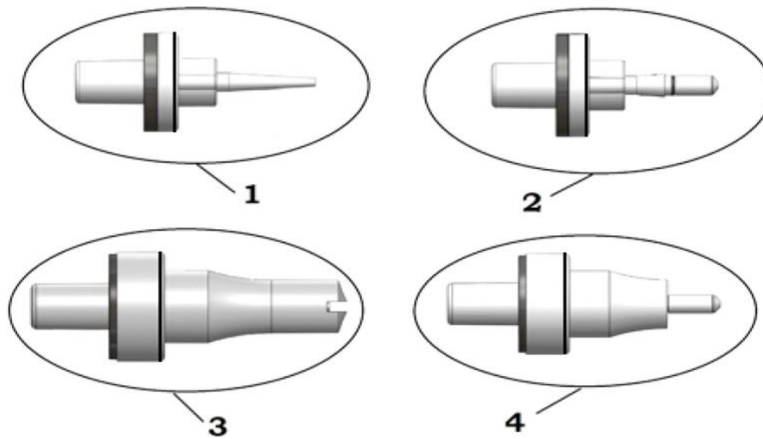
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT007	E-GUN 400mm EXTENSION HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY - RESISTANT	*
1.3	B07525011	E-GUN 400mm EXTENSION ELEKTRODE (COMPLETE)	N/A
1.4	B07525012	E-GUN 400mm RESISTANCE SHAFT OF EXTENSION ELECTRODE (COMPLETE)	N/A
1.5	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.6	TRTM01022	E-GUN FLAT HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE-FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



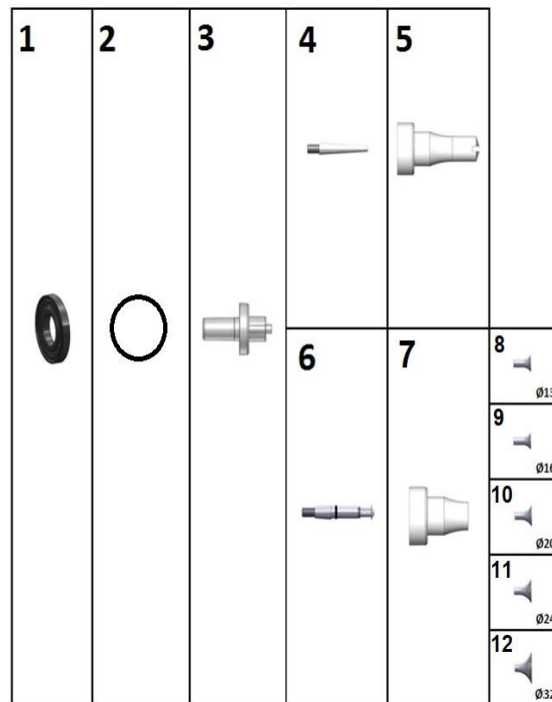
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT003	E-GUN 45° ANGLED HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY - RESISTANT	*
1.3	C07525007	E-GUN RESISTANCE SHAFT OF 45° ANGLED HEAD GROUP	N/A
1.4	TRTM01022	E-GUN FLAT type HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.5	B07525008	E-GUN ANGLED ELECTRODE OF 45° ANGLED HEAD GROUP	N/A
1.6	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE - FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



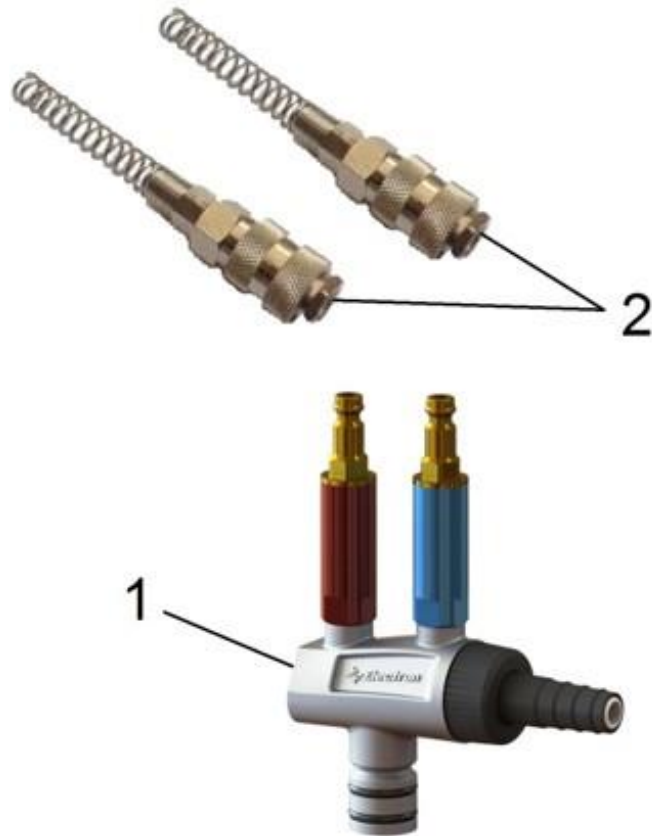
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EXT004	E-GUN 90° ANGLED HEAD GROUP (COMPLETE)	N/A
1.1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
1.2	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY - RESISTANT	*
1.3	TRTM01022	E-GUN FLAT type HEAD GROUP CONICAL ISOLATOR	*
1.4	B07525010	E-GUN RESISTANCE SHAFT OF 90° ANGLED HEAD GROUP	N/A
1.5	B07525009	E-GUN ANGLED ELECTRODE OF 90° ANGLED HEAD GROUP	N/A
1.6	IZOR01007	O-RING 18x1,5 NBR70	N/A
1.7	TRTM01024	E-GUN EXTENSION/ANGLED ELECTRODE - FLAT HAT	*
1.8	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*



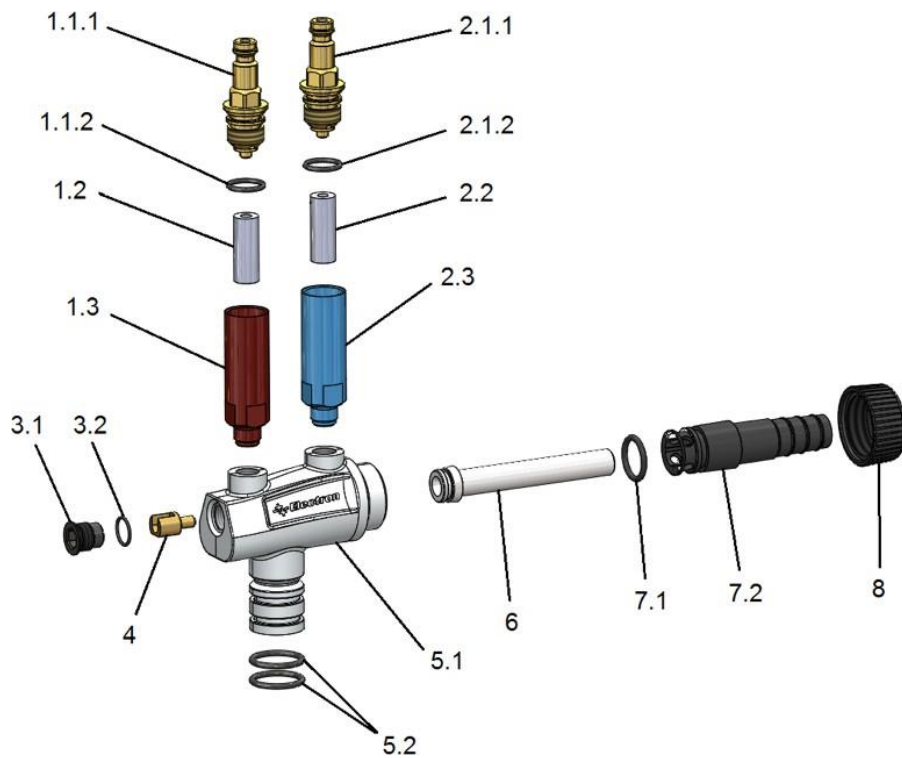
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07524000	E-GUN FLAT TYPE ELECTRODE GROUP (COMPLETE)	N/A
2	B07523000	E-GUN ELECTRODE GROUP W/ DEFLECTOR	N/A
3	B07524001	E-GUN FLAT HEAD GROUP	N/A
4	B07523001	E-GUN HEAD GROUP W/ DEFLECTOR	N/A



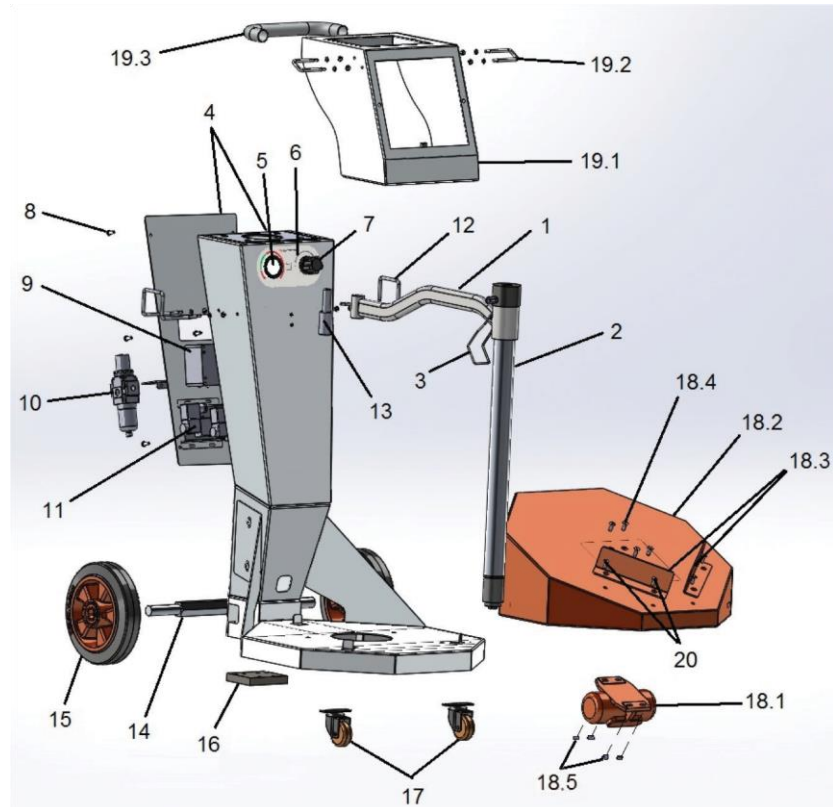
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	TRTM08012	E-GUN Ø35 CARBON RING	*
2	IZOR01026	O-RING Ø30X1,5 NBR70	*
3	B07524004	E-GUN ELECTRODE BODY - RESISTANT	*
4	TRTM01022	E-GUN CONICAL ISOLATOR OF FLAT HEAD GROUP	*
5	TRTM01023	E-GUN FLAT HAT	*
6	B07524502	E-GUN HEADGROUP SHAFT SET W/ DEFLECTOR	*
7	TRTM01021	E-GUN DEFLECTOR HAT	*
8	TRTM03013	E-GUN Ø13 DEFLECTOR	*
9	ENEM01044	E-GUN Ø16 DEFLECTOR	*
10	ENEM01045	E-GUN Ø20 DEFLECTOR	*
11	ENEM01046	E-GUN Ø24 DEFLECTOR	*
12	ENEM01067	E-GUN Ø32 DEFLECTOR	*



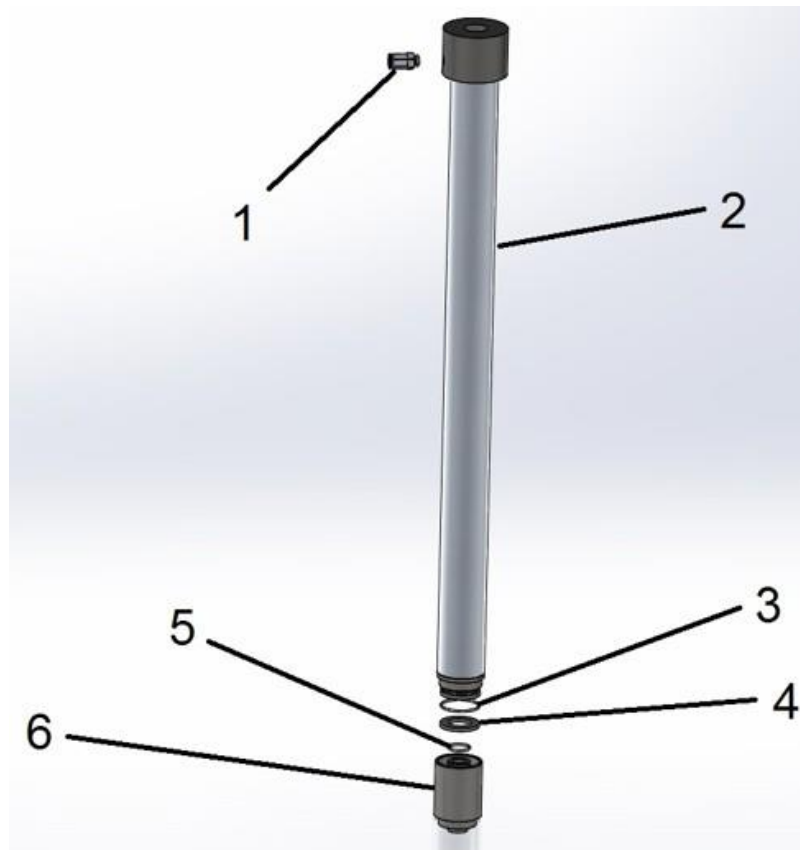
Part #	Order Code	Part Name
1	B07FEEDV2	E-FEED V2 INJECTOR
2	PNBE01005	KAPLIN QUICK 6X8 mm BODY W/ SPRING QUICK (016-055) *** Sold as 1 piece.



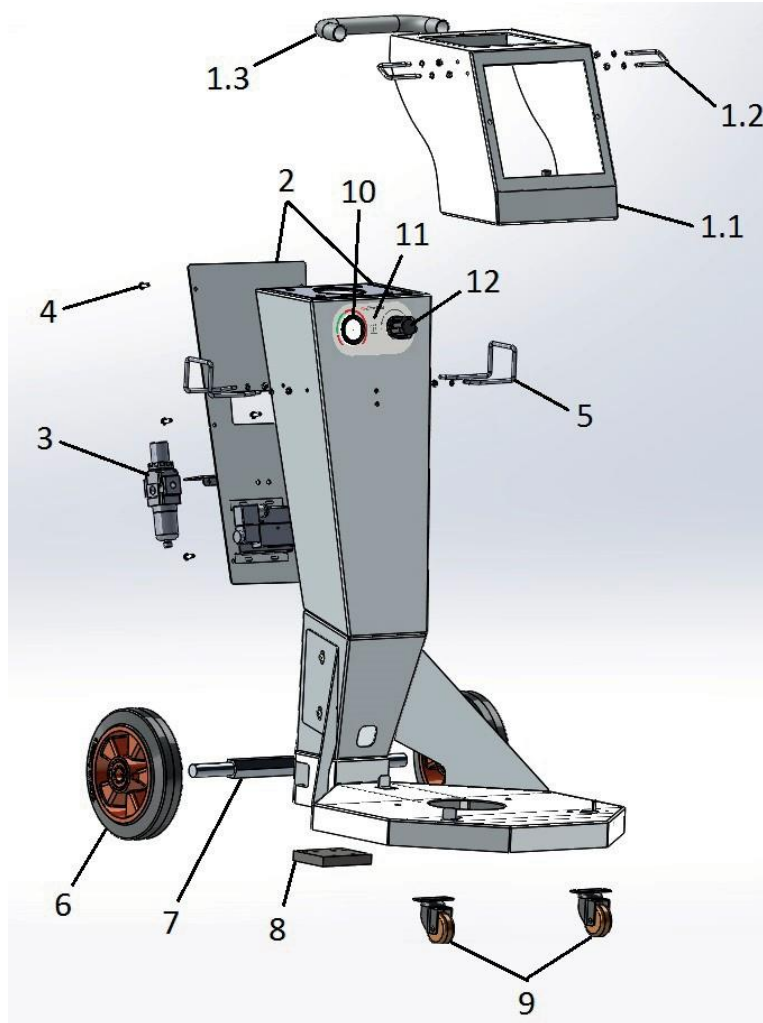
Part	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07ENJ001	E-FEED V2 MAIN AIR INTAKE OF FILTER GROUP	N/A
1.1	B07ENJ003	E-FEED V2 FEMALE QUICK CONNECTION ADAPTER W/ O-RING	N/A
1.1.1	TRTM05012	E-FEED V2 FEMALE QUICK CONNECTION ADAPTER	N/A
1.1.2	IZOR01017	O-RING Ø9,5X1,5 NBR	N/A
1.2	FRFL08002	E-FEED V2 INJECTOR FILTER	*
1.3	B07540007	1/8" INJECTOR FILTER HOUSING (RED)	N/A
2	B07ENJ002	E-FEED V2 SUPPLEMENTARY AIR INTAKE OF FILTER GROUP	N/A
2.1	B07ENJ003	E-FEED V2 FEMALE QUICK CONNECTION ADAPTER W/ O-RING	N/A
2.1.1	TRTM05012	E-FEED V2 FEMALE QUICK CONNECTION ADAPTER (TURNERY)	N/A
2.1.2	IZOR01017	O-RING Ø9,5X1,5 NBR	N/A
2.2	FRFL08002	E-FEED V2 INJECTOR FILTER	*
2.3	B07540006	1/8" INJECTOR FILTER HOUSING (BLUE)	N/A
3	B07ENJ004	E-FEED V2 REAR PLUG OF INJECTOR W/ O-RING	N/A
3.1	ENEM01057	E-FEED V2 REAR PLUG OF INJECTOR	N/A
3.2	IZOR01002	O-RING Ø9X1 NBR70	N/A
4	TRTM05011	E-FEED V2 INJECTOR NOZZLE	*
5	B07ENJ005	E-FEED V2 INJECTOR BODY W/ O-RING	N/A
5.1	ENEM03002	E-FEED V2 INJECTOR MAIN BODY	N/A
5.2	IZOR02004	ORING Ø16X2 SILICONE (YELLOW)	*
6	B07540000	E-FEED V2 TEFLON BUSHING W/ O-RING	*
7	B07ENJ006	E-FEED V2 INJECTOR HOSE CONNECTION FITTING W/ O-RING	*
7.1	IZOR02002	O-RING Ø13X2 SILICONE (YELLOW)	N/A
7.2	ENEM01058	E-FEED V2 INJECTOR HOSE CONNECTION ADAPTER	N/A
8	ENEM01059	E-FEED V2 INJECTOR NUT	N/A



Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part	
1	B07ECM001	E-COAT MULTICOLOR ANGLED ARM (METAL PART)	N/A	
2	B07ECM003	E-COAT MULTICOLOR SUCTION PIPE (METAL PART)	N/A	
3	AKUA04004	E-COAT MULTICOLOR HOLDING STRING OF SUCTION PIPE (AISI 304)	N/A	
4	B07560002	E-COAT DEVICE CAR METAL PARTS	N/A	
5	PNPE07002	MANOMETER Ø40 2,5 BAR PNEUMATIC	N/A	
6	ETKT03029	E-COAT DEVICE CAR FLUIDIZATION AIR LEXAN	N/A	
7	PNPE01002	REGULATOR 0-3,5 BAR	N/A	
8	BECV01011	SCREW M5X10 YSB	N/A	
9	B07EMC001	E-MULTICOLOR RELAY BOX	N/A	
10	PNPE02001	REGULATOR 1/4"- W/ SQUARE MANOMETER FR	N/A	
11	PNPE04001	VALVE 3/2 - 1/4" N.C. Ex II 3D W/ COIL AIRON	N/A	
12	AKUA04001	E-COAT HOSE HOLDING STRING OF DEVICE CAR (AISI 304)	N/A	
13	TRTH08077	URGENT ARM CONNECTION ADAPTER HANGER Ø30 - L34	N/A	
14	TRTM04048	WHEEL CONNECTION SHAFT	N/A	
15	AKUA08005	WHEEL 200X50 (WHEEL BELLY COLOR:RAL2012)	N/A	
16	TRTM04049	WHEEL CONNECTION PLATE	N/A	
17	AKUA08006	WHEEL 50X20 BLACK W/ TWO SCREW & MAŞALI	N/A	
18	B07EC0018	E-COAT MULTICOLOR ANGLED BASE (COMPLETE)	N/A	
	18.1	MPMT03001	MOTOR VIBRATION 220V/0,04KW VBM - 2M	N/A
	18.2	B07ECM002	E-COAT MULTICOLOR ANGLED BASE (METAL PART)	N/A
	18.3	KBKE01043	E-COAT MULTICOLOR HOPPER LIMITATION PLATE	N/A
	18.4	BECV02009	BOLT M6X30 YHB	N/A
	18.5	BESM02003	NUT M6 FIBER TIGHT	N/A
19	B07ECT006	E-COAT DEVICE CAR CONNECTION HEAD (COMPLETE)	N/A	
	19.1	B07560001	E-COAT DEVICE CAR CONNECTION HEAD	N/A
	19.2	AKUA04002	E-COAT DEVICE CAR CONNECTION HEAD SLING (AISI 304)	N/A
	19.3	AKUA02001	DEVICE CAR MESAN LOCK W/ PULL HANDLE 087-195 (L:195MM)	N/A
20	BECV02007	BOLT M5X15 YHB	N/A	



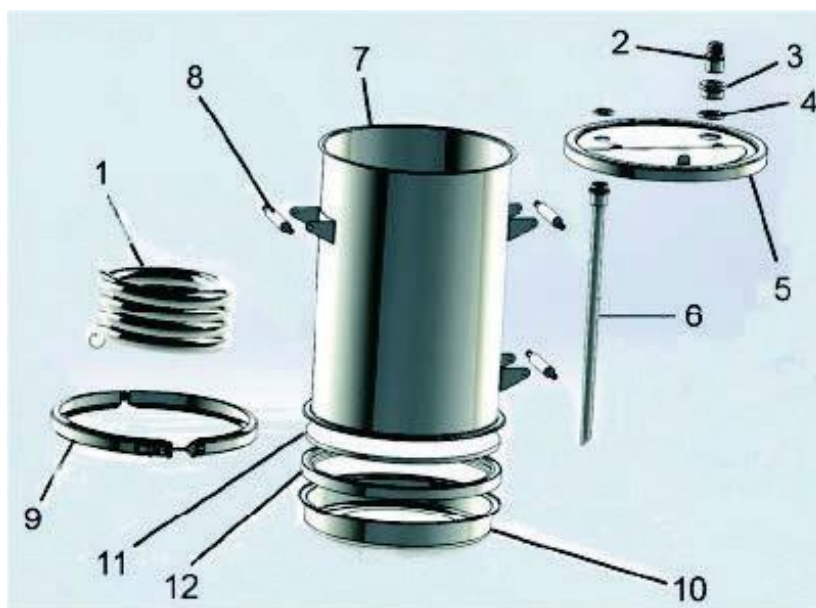
Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	PNRD01010	FITTING 1/8" - Ø6 PNEUMATIC MALE STRAIGHT ORANGE METALWORK	N/A
2	B07ECM011	E-COAT MULTICOLOR SUCTION PIPE (Y1)	N/A
3	IZOR01027	ORING Ø30X2 NBR70	N/A
4	FRFL08007	E-COAT MULTICOLOR SUCTION PIPE SINTRE FILTER	*
5	IZOR01006	16-2 INJECTOR O-RING NBR70	N/A
6	TRTM03023	BOTTOM NUT OF SUCTION ADAPTER	N/A



Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part	
1	B07ECT006	E-COAT DEVICE CAR CONNECTION HEAD (COMPLETE)	N/A	
	1.1	B07560001	E-COAT DEVICE CAR CONNECTION HEAD	N/A
	1.2	AKUA04002	E-COAT DEVICE CAR GUN SPLING (AISI 304)	N/A
	1.3	AKUA02001	E-COAT DEVICE CAR MESAN LOCK W/PULL HANDLE 087-195 (L:195MM)	N/A
2	B07560002	E-COAT DEVICE CAR METAL PARTS	N/A	
3	PNPE02001	REGULATOR 1/4" -W/ SQUARE MANOMETER FR	N/A	
4	BECV01011	BOLT M5X10 YSB	N/A	
5	AKUA04001	E-COAT DEVICE CAR HOSE HOLDING STRING (AISI 304)	N/A	
6	AKUA08005	WHEEL 200X50 (WHEEL BELLY COLOR:RAL2012)	N/A	
7	TRTM04048	WHEEL CONNECTION SHAFT	N/A	
8	TRTM04049	WHEEL CONNECTION PLATE	N/A	
9	AKUA08006	WHEEL 50X20 BLACK W/ TWO SCREW & MAŞALI	N/A	
10	PNPE07002	MANOMETER Ø40 2.5 BAR PNEUMATIC	N/A	
11	ETKT03029	DEVICE CAR FLUIDIZATION LEXAN	N/A	
12	PNPE01002	REGULATOR 0-3,5 BAR	N/A	



Order Code	Part Name	Wearing Part
A05EH0050	E-HOPP50 50 LT CHROMIUM POWDER COATING HOPPER	N/A



Part #	Order Code	Part Name	Wearing Part
1	B07EH50903	E-HOPP50 LARYNGEAL HOSE	N/A
2	TRTM04053	E-HOPP50 EXHAUST HOSE INPUT JACK AA36 L54	N/A
3	TRTM04043	LATHE HOSE INPUT JACK CONNECTION NUT Ø50 L25	N/A
4	TRTM04042	LATHE HOSE INPUT JACK CONNECTION NUT Ø50 L8	N/A
5	SCSC05004	E-HOPP50 PLASTERING OF HOPPER TOP LIDE-HOPP50	N/A
6	B07KEYT001	E-HOPP50 50LT CHROMIUM HOPPER SUCTION PIPE SET	N/A
7	SCSC01001	E-HOPP50 HOPPER MAIN BODY AISI 304	N/A
8	TRTM04041	HOPPER HOLDING ARM Ø20 L110	N/A
9	B07EH50901	E-HOPP50 BOTTOM COVER LOCK	N/A
10	SCSC05003	E-HOPP50 HOPPER BOTTOM PLASTERING	N/A
11	FRFL07003	E-HOPP50 FLUIDIZATION FLOOR Ø375	*
12	IZCS02001	E-HOPP50 FLUIDIZATION FLOOR GASKET	N/A

7-Таблица технического обслуживания

DATE	MAINT. TYPE -Weekly -Yearly -Service	MAINT. OR SERVICE PERSONNEL	PROCEDURE CHANGED PARTS NOTES	CONTROL SUPERVISOR

8-Срок службы и гарантия

1. Срок службы

- Срок службы составляет 10 лет.
- Срок службы во многом зависит от периодического технического обслуживания и своевременной замены запасных частей. Неправильное обслуживание приведет к сокращению срока службы продукта.
- SİSTEM TEKNİK A.Ş. гарантирует предоставление необходимых запасных частей на весь срок службы продукта.

2. Гарантия и гарантийные условия

- Гарантия составляет 1 (один) год
- Замена запасных частей по гарантии бесплатно.
- Детали, поставляемые в систему, не производятся компанией SİSTEM TEKNİK A.Ş. гарантированы их собственными производителями и их собственными условиями.
- SİSTEM TEKNİK A.Ş. не несет ответственности за ненадлежащее использование оборудования или любое несанкционированное использование.

3. Условия эксплуатации

- Прочтите руководство пользователя перед использованием оборудования.
- Только обученные и допущенные люди могут работать с оборудованием.
- Только обученный и уполномоченный персонал может работать с пистолетом.
- Всегда используйте запасные части, предлагаемые SİSTEM TEKNİK A.Ş.
- Необходимо проводить надлежащее обслуживание и своевременно менять запасные части
- Собственник должен гарантировать безопасность эксплуатации; операторы, не допущенные к работе с соблюдением правил техники безопасности, не должны работать с оборудованием.
- Все предупреждения в этом руководстве должны быть внимательно рассмотрены и применены.

4. Дополнительные условия

- Устройство для нанесения покрытий SYSTEM TEKNİK A.Ş. разработано; производится в соответствии с необходимыми стандартами безопасности и качества.
- Установка устройства для нанесения покрытий SYSTEM TEKNİK A.Ş. персонал, все необходимые требования были введены в действие.
- Sistem Teknik A.Ş. если сочтут необходимым; может вносить изменения для достижения лучших результатов.
- Руководство пользователя подготовлено; Информация и проекты, содержащиеся в нем, не могут быть воспроизведены, полностью или частично, и не могут быть переданы третьим лицам или компаниям, кроме органа, уполномоченного компанией, в которой учрежден объект.



MERKEZ OFİS / Head Office

info@electron.com.tr

+90 (212) 222 2 345

+90 (212) 210 6 761

PERPA Tic. Mer. B. Blok Kat:2 No: 65
34385 Ökmezyazı İSTANBUL / TÜRKİYE

FABRİKA / Factory

izmir@electron.com.tr

+90 (232) 799 0 232

+90 (232) 799 0 242

ITOB Org. San. Bölgesi 10010 Sk. No: 10
35470 Menderes İZMİR / TÜRKİYE



www.electron.com.tr

